

企業・研究者・学生を繋ぎ
新たなイノベーションを

立命館科学技術振興会 (ASTER)
会員企業ガイドブック

2026

立命館科学技術振興会 (ASTER) 会員企業紹介冊子データ2026の発行にあたって

立命館科学技術振興会は、法人会員（会員企業）が有する優れた技術、製品サービス、革新的な取り組みをご紹介する「会員企業紹介冊子データ」を年に一回発行しています。

「会員企業紹介冊子データ」は、学生・院生、本学教員等から多くの評価をいただいております。

今年度より、冊子での発行ではなく、より多くの方にご紹介させていただけるよう、WEBにて掲載させていただくこととなりました。

この会員企業紹介冊子データを通じて、法人会員（会員企業）と立命館大学の研究者と学生との交流がより促進し、企業間連携やイノベーション創出、技術革新の発展に寄与するとともに、学生・院生にとっても、産業界に対する理解を深め、キャリアについて考えるきっかけとなりますことを期待致しております。

最後になりましたが、本冊子データの作成にあたり、ご協力いただきました法人会員（会員企業）のご担当の皆に厚く御礼申し上げます。

立命館科学技術振興会
会長 高山 茂
学校法人立命館 副総長
立命館大学 副学長
理工学部 教授 / 元理工学部長

立命館科学技術振興会は英語表記で

「Society for the Advancement of Science and Technology at Ritsumeikan」と表すことから、その頭文字をとってASTER(アスター)と称しています。

法人会員（会員企業）掲載一覧

※企業の掲載順は、五十音順となっています。

綾羽株式会社	P.04
イサム塗料株式会社	P.05
株式会社イシダ	P.06
株式会社泉産業	P.07
株式会社エスユーエス	P.08
オプテックス株式会社	P.09
近江鍛工株式会社	P.10
岡安ゴム株式会社	P.11
株式会社菊水製作所	P.12
木村電工株式会社	P.13
株式会社京都製作所	P.14
株式会社京都銀行	P.15
京都中央信用金庫	P.16
株式会社クオルテック	P.17
株式会社熊谷組	P.18
草津電機株式会社	P.19
コンピューターマネージメント株式会社	P.20
湖北工業株式会社	P.21
株式会社ゴーシュー	P.22
株式会社滋賀銀行	P.23
株式会社GSユアサ	P.24
株式会社瑞光	P.25

正和設計株式会社	P.26
株式会社タカコ	P.27
株式会社たけびし	P.28
株式会社ディジ・テック	P.29
株式会社トミナガ	P.30
トーヨーケム株式会社	P.31
中西金属工業株式会社	P.32
株式会社ナベル	P.33
日伸工業株式会社	P.34
日新薬品工業株式会社	P.35
日本ポリスター株式会社	P.36
株式会社日吉	P.37
びわ湖大津プリンスホテル	P.38
株式会社福井製作所	P.39
株式会社村田製作所	P.40
メニックス株式会社	P.41
株式会社メイテック	P.42
山科精器株式会社	P.43
行田電線株式会社	P.44
株式会社レイマック	P.45
株式会社ワイドソフトデザイン	P.46

滋賀県密着！ 11業種あるグループ企業！

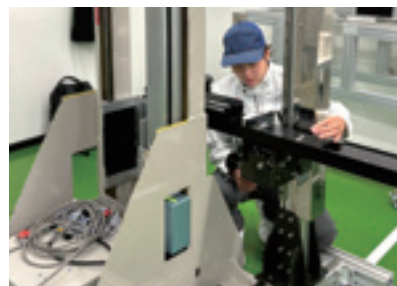
綾羽 株式会社

企業プロフィール

企業名：綾羽 株式会社
所在地：大津市におの浜1-1-3
代表者：河本 英典
TEL：077-528-5002
FAX：077-528-5007

<https://ayaha.co.jp/recruit/>

設立：1946年10月25日
資本金：10億円
従業員数：2,133名(関連会社含む)
事業内容：電子機器の設計、製造、販売、繊維工業
および関連事業・不動産賃貸業 等



製品
サービス

「見えない欠陥を、見える力に。」 ～AIと画像処理で、品質の未来を支える～ インライン検査装置 (AIRIS ACEシリーズ)

【アヤハグループとは？】

滋賀を拠点に全 11 事業を展開するグループ会社です。その中でも今回で紹介する『株式会社アヤハエンジニアリング』では身近な製品の品質向上に大きく貢献する欠陥検査装置を開発、製造、販売しています。

【欠陥検査装置とは？】

★製品の「キズ・異物・汚れ・ムラ」などの欠陥を検出する装置

置です。品質管理や生産効率の向上に貢献しています。ミクロン単位での精密検査が可能です！

【検査対象の例】

フィルム、シート、不織布、電極シート等の身近なもの、スマホやPC、自動車部品、医療製品など多様な業界で活用される素材。まだ世の中に出ていない未来を担う素材の検査を依頼されることも…！



開発経緯と企業努力

AIRリアルタイム欠陥検出に向けた研究の実績 ・理工学部 孟林教授(2023年度)

- AI を活用したインライン検査のリアルタイム性を実現するために深層学習の処理層最適化について共同研究を実施。
- 欠陥検出に関する多種多様なご要望にお応えするため、お客様の専門知識と当社の技術力を融合して新たな商品開発に挑戦し続けています。

今後の事業展開

- ・お客様のニーズに応えた次世代検査サービス
- ・高速、高分解能に対応した検査装置の開発

- 【ただの「納品」で終わらない、伴走型サポート】
検査装置を導入した後も、現場に寄り添いながらサポートを継続。生産現場に合わせて変化する検査課題を解決します。
- 【AI 技術の活用】
作業自動化や誤検知過検知の削減など、お客様の生産性向上に寄与すべく、さらなる AI 活用を目指します。

当社の魅力／人事担当者・社員のコメント

普段馴染みのない欠陥検査装置は、製品の欠陥を見つける検査装置で、ものづくりの最終防衛ラインともいえます。そんな品質に大きく関わる欠陥検査装置の現場を支える技術者として、品質を守る最前線に立つことができる環境です。地元・滋賀に根ざしながら、全国・海外にも展開していますので、地域貢献とグローバル展開の両立できます。

良質な塗料を通して、広く社会に貢献する塗料メーカー

イサム塗料 株式会社

企業プロフィール

<https://www.isamu.co.jp/>

企業名：イサム塗料 株式会社
所在地：草津市笠山8-2-1
代表者：代表取締役社長 北村 信章
TEL：077-562-1360
FAX：077-562-1364

設立：1947年(昭和22年)7月12日
資本金：12億9,040万円
従業員数：205名
事業内容：塗料、溶剤及び建材の製造・販売
塗装用の機械器具及び塗装室の製造・販売



製品
サービス

お部屋の中で深呼吸! ハイブリッド型光触媒を用いた内装用塗料!

AirFresh (エアフレッシュ)

エアフレッシュはハイブリッド型光触媒を用いた内装用塗料です。光触媒は太陽光や蛍光灯に含まれる紫外線が当たることによって、強力な酸化力が生まれ、接触してくる空気中の有機化合物や細菌などの有害物質を分解します。

この光触媒を含んだ塗料を塗装することで、トイレの臭いの原因となっているアンモニア臭や、キッチン等で発生する生ゴミ臭などへの「消臭効果」があります。他にも、食中毒(O-157)の原因である大腸菌に対する「抗菌効果」や、様々なカビ菌に対する「抗カビ効果」もあります。また、インフルエンザウイルス(H1N1)に対して

不活性化させる効果があり、戸建・集合住宅だけでなく病院などの医療施設や、人々が多く集まる公共施設などでも力を発揮します。そして、従来の光触媒の欠点であった夜間など光量不足の条件下でも Ag(銀) イオンを複合させることで暗所でも消臭効果や抗菌効果を発揮します。

また、シックハウス症候群の原因となる VOC(揮発性有機化合物)をほとんど含みません(0.01% 以下)。安全に配慮した水性塗料で、刷毛とローラーで塗装できるので女性でも簡単に塗装することができます。



開発経緯と企業努力

- ・内装リニューアル市場への開拓
- ・地元幼稚園への社会貢献活動

■現在国内の内装材の9割が壁紙クロスとなっています。しかし壁紙の張替えは、産業廃棄物の発生が環境面での問題となっており、環境に優しい新たな内装材として開発しました。

■滋賀県草津市の幼稚園を中心に、壁の塗り替え活動を行っています。普段塗料に触れる機会のない先生方や保護者の方と一緒に、園児がより良い環境で学べるように行っています。

今後の事業展開

- ・BtoC に向けた販売強化
- ・新規開拓を狙う海外展開

■ BtoC に向けた販売強化として、DIY 向け最大級の展示会への出展や、一般ユーザー向けに塗装方法や製品 PR を目的とした動画を Youtube にアップするなど、今後も市場拡大を目指していきます。

■ 海外でも機能性塗料のニーズは高まっており、今後も東南アジアを拠点に新規獲得、シェア拡大を目指していきます。

当社の魅力/人事担当者・社員のコメント

弊社では自動車補修用塗料をメインに様々な塗料を扱っております。塗料や色に興味がある方は勿論、車好きの方や塗料について知らない方でも大歓迎です!『お客様に一番近いメーカーであり続けよう』を経営ビジョンに掲げており、営業担当者や開発担当者がデモや実演指導などを通してユーザーと直接向き合います。特別な知識がなくても、人と会話をするのが好きな方や元気のある方を弊社はお待ちしております!

創業132年、世界トップクラスの計量包装検査の技術力

株式会社 イシダ

企業プロフィール

<https://www.ishida.co.jp/>

企業名：株式会社 イシダ

所在地：京都市左京区聖護院山王町44番地

代表者：石田 隆英

TEL：075-751-7101

FAX：075-751-7129

設立：1893年

資本金：9,963万円

従業員数：4,415名(2025年6月21日時点)

事業内容：計量・包装・検査の技術を核とした、精密機器の開発・製造・販売

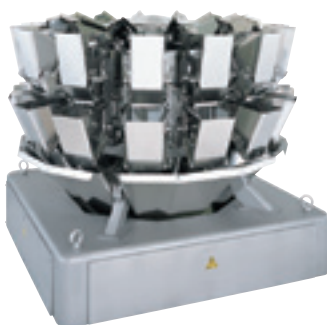


製品
サービス

世界シェアNo.1! 最大210回/分の高速・高精度計量が可能 組み合わせ計量機

形や大きさがバラバラの商品を一定量に組み合わせ排出する装置です。ホッパーと呼ばれる受け皿が計量機になっており、瞬時にホッパーに入った計量物の質量を測定するしくみになっています。コンピュータでホッパーに入った計量物の質量を演算処理し、どのホッパーに入った計量物の組み合わせが最適値になるかを計算します。この組み合わせ計量方式を世界で初めて採用したのが当社になります。また、サラダや生肉であれば、清掃性の高い仕様や

スナック菓子であれば、割れ欠け防止仕様など、計量物に応じて、全てカスタマイズオーダーで生産している為、個々お客様の要望に合うように機器毎に違った性能を有しています。元々はある農業組合から形や質量がバラバラのピーマンを一定の設定重量で袋詰め出来る機械が欲しいという要望を頂いたことがきっかけで開発に着手致しました。今では、国内外に展開しており、多様な食品製造工場を中心に採用頂いております。



開発経緯と企業努力

- ・歩留まりを科学し、粗利率を向上
- ・表示する技術を活かし、医療分野へ進出

■食品生産工程において、人のカンに頼る部分があると品質が不安定になります。生産工程の各工程に「はかる」技術を用い、生産ロス削減や粗利率の向上を実現しました。

■医療分野は食品分野とサプライチェーンが似ており、当社技術を展開できる分野として進出しました。病院の外来患者の待ち時間を改善する外来患者案内システムを提供しています。

今後の事業展開

- ・アジア市場・拠点の拡大展開
- ・PHR(パーソナルヘルスレコード)提供で健康に貢献

■タイに技術拠点を設立、インドでは食品向け機器の現地生産を可能とする新工場も稼働。さらに食の需要が高まるアジア市場の拡大、展開をしていきます。

■2020年に医療機器事業子会社イシダメディカルを設立。激務の医療現場の省力化とバイタルデータの収集・提供を通じた疾病予測の両方を実現する機器を展開していきます。

当社の魅力/人事担当者・社員のコメント

業界トップの会社ながら日々新たなことにチャレンジをする環境と、会社風土があります。人によっては入社間もない時期でも大きな仕事を任せてもらえること、また上司や先輩に気軽に相談できる環境や、切磋琢磨して働けることが当社の魅力です。

京都・滋賀・神奈川から全国各地へ高圧ガスをお届けする

株式会社 泉産業

企業プロフィール

<https://izumi-ib.co.jp>

企業名：株式会社 泉産業

所在地：京都市南区吉祥院宮ノ西町10

代表者：代表取締役社長 中森 悠輔

TEL：075-312-6551

FAX：075-313-4490

設立：1976年(昭和51年) 創業1945年(昭和20年)

資本金：3,750万円

従業員数：51名

事業内容：高圧ガス製造販売・高圧ガス関連事業
(工事・極低温分野等)・生産財販売



製品
サービス

お客様の様々な必要を叶えるニーズメーカーとして地域社会の発展に貢献する！ 京都市内唯一の一般高圧ガス総合充填工場を持つ産業専門商社

弊社は、京都・滋賀・神奈川を拠点に、「一般高圧ガス」「標準ガス」「医療用・食品用ガス」「高圧ガス供給設備・機器・配管工事」「生産財販売・据付施工・メンテナンス」「研究用資材販売」「NMR充填作業」「極低温分野」「ナノテクノロジー」といった様々な製品群から傑出した多くの製品やサービスの品揃えによって、信頼のおける産業専門商社と評価をいただいております。これからも、産業

の礎として、伝統工芸から先端技術開発といった分野の黒子として、誠意を持って良い製品を提供し続ける事により、社会の発展に貢献出来るよう努力し続けます。



開発経緯と企業努力

- ・安心の産業用ガスサプライヤー
- ・BKC開学時より液化窒素供給施設を無償提供

■高圧ガスを安心安全にご利用いただく為、年に一度、長期間確認の取れない高圧ガス容器の総点検を行っております。

■液化窒素供給施設を提供させていただいておりますので、毎年保安講習点検を行い、安全を確保し続けております。

今後の事業展開

- ・クリーンエネルギー社会を実現する「未来の調理」
- ・産業用ロボットによる省人化への挑戦

■水素調理の普及を通じ、産業の継続的發展を目指しています。

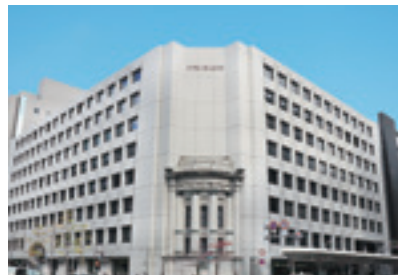
■産業用ロボット(協働ロボット)の導入による労働環境の改善や生産性の向上に貢献しております。

当社の魅力/人事担当者・社員のコメント

創業80年、高圧ガスの製造・販売に携わってきた歴史は継続しつつ、いまIZUMIは変革の時を迎えております。新たな人材を育成し、新たな分野への進出へと歩み出そうとしています。

時代をリードするエンジニアへ

株式会社エスユーエス



企業プロフィール

<https://www.sus-g.co.jp/>

企業名：株式会社エスユーエス

設立：1999年9月1日

所在地：京都市下京区四条通烏丸東入ル

資本金：4億3,600万円(2025年9月30日現在)

長刀鉾町8 京都三井ビルディング5F

従業員数：2,409名(連結従業員数、2025年9月30日現在)

代表者：齋藤 公男

事業内容：AI・XR・IT・機械・電気/電子等

TEL：0120-643-401

各分野における設計/開発/受託開発



最先端技術領域に携わることが確かな未来に繋がっていく

AI・XR・IT・機電を融合した人と社会を支える技術力

エスユーエスは、AI・XR・IT・機械・電気/電子などの理工系技術を融合し、人と社会の課題解決を目指す企業です。近年は特に最先端技術領域（AI・XR）に注力しています。

「AI × 医療」分野では、脳波データから認知症を予測するAIモデルを構築し、最大90%の精度で認知機能の低下を検知する成果を上げました。このモデルは生体医工学分野の国際学会で発表され、高い評価を獲得。現在は早期診断支援や予測分析など、社会実装へ向けた研究を進めています。

「AI × XR」分野では、生成AIを活用して仮想空間にリアルな街並みを自動生成する技術を開発。自動運転などの実証実験を安全かつ効率的に行う3D仮想都市をAIが構築することで、検証コストを大幅に削減しました。

また「XR × 観光」分野では、文化庁や京都市と連携しMRを用いた「大政奉還MR体験」を開発。没入感ある体験で史実を学べ、NHK・日本経済新聞などで紹介され注目を集めました。



開発経緯と企業努力

充実した研修の中で最先端技術を学び、生涯にわたり市場価値高く活躍するエンジニアへ

■ AI 分野

SUS Lab を設立し、自社製品の開発・研究や新規事業を創出。AI 研修は「基礎」から世界的コンペでの上位入賞を目指す「応用」まで充実の内容。

■ XR 分野

VR イノベーションアカデミー京都にて世界標準のカリキュラムをベースにXRエンジニアを養成。経済産業省から第四次産業革命スキル習得講座として認定。

今後の事業展開

2017年上場後、売上は約2倍に拡大し取引企業は500社を超える成長企業

■ IT 領域だけでなく、機械・電気/電子領域においても最先端技術に注力。教育・産業・医療等の社会的課題や顧客のDX推進・AI活用に関する課題等の解決に貢献。

■ 2023年には事業拡大に伴い東京オフィスをリニューアルし日経ニューオフィス賞受賞。福岡にも新オフィスを開設予定で、U・Iターンの希望者が活躍できる環境を創出。

当社の魅力/人事担当者・社員のコメント

54名の卒業生が最先端技術領域を含むソフトウェア設計/開発・機械・電気/電子などの分野において、技術力でクライアントのニーズに応え活躍しています。全てのエンジニアに「ものづくり」の喜びを実感してもらいたいという考えのもと、一人ひとりが描くキャリアをサポートする体制が整っています。

世界で初めて遠赤外線式自動ドアセンサーを開発!

オプテックス 株式会社

企業プロフィール

企業名：オプテックス 株式会社
所在地：大津市雄琴5-8-12
代表者：池田 和男
TEL：077-579-8000
FAX：077-579-7100

<https://www.optex.co.jp/>

設立：2017年1月(創業1979年5月)
資本金：3億5,000万円
従業員数：323名(2025年1月時点)※オプテックスグループ連結約2,350名
事業内容：各種センサー(自動ドア・防犯・水質測定・駐車場等)の開発・製造・販売



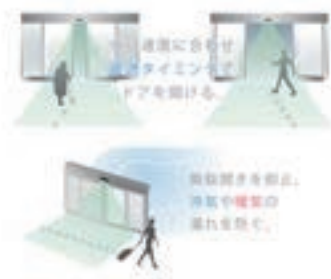
製品
サービス

横切り通行による「無駄開き」を防止!建物の省エネを実現する自動ドアセンサー 画像認識タイプ自動ドアセンサー『eスムーズセンサー』

「eスムーズセンサー」は、画像認識技術を活用し、歩行者の速度や進行方向をリアルタイムで解析。通行者の動きに応じて、最適なタイミングで自動ドアを開閉することで、利便性と環境性を両立させています。例えば、建物の前を横切るだけの歩行者にはドアを開けず、建物に入る意思がある人だけに反応。また、自動ドア付近で立ち止まる人に対しては、開閉時間を短縮することで、無駄な開閉を防ぎます。この技術により、ドアの開閉による電力消費の削減や、不要な空気の流出による空調効率の低下を防止。建物内の快適な温度を保ちつつ、省エネの実現に貢献しています。さらに、歩行速

度に応じた開閉制御も可能です。速く歩く人には遠くからドアが開き、ゆっくり歩く人にはドアの手前で開くことで、誰にとっても安全でスムーズな通行をサポートします。

従来、安全性の観点から難しいとされていた「開閉時間の短縮」は、オプテックスの高度なセンシング技術により実現しました。画像から1秒間に約70人を個別認識し、小さな子どもはもちろん、傘をさした人や帽子をかぶったままの通行者も検出可能です。オフィスビルや商業施設、駅や病院など、さまざまな場所でご活用いただいています。



開発経緯と企業努力

- ・現場状況を把握し、お困りごとを見逃さない
- ・「赤外線技術×カメラ」の新しいセンシング

■長年培ってきた現場での対応力を活かし、ビルオーナー、施設管理者、歩行者など、さまざまなユーザーの声に耳を傾けることで、eスムーズセンサーの開発が実現しました。

■オプテックスでは常に新しいセンシングの可能性に挑戦しています。用途やニーズに応じて技術を組み合わせ、最適なソリューションを提供しています。

今後の事業展開

- Business DXを加速し、付加価値と顧客満足を向上させる

■ダイレクトマーケティング・デジタルマーケティングでターゲット市場を開拓・深耕し、単なる製品提供ではない、社会課題を解決するソリューションビジネスを創出していきます。

■センサーとIoTの融合や、新技術(LiDAR、AI等)を使った製品で事業化し、市場のゲームチェンジャーとしてさらに存在感を高めていきます。

当社の魅力/人事担当者・社員のコメント

オプテックスはフラットな社風を大切に、創業時から社員全員が「さん付け」で呼び合う文化があります。プロジェクトは少数精鋭で、若手も裁量を持って活躍し、自らのアイデアを製品として形にしています。企画から開発・設計、量産準備、販売後のアフターフォローまで、製品開発の全工程に関わる環境が整っています!

当社はリング鍛造部品のトップランナーです

近江鍛工 株式会社

企業プロフィール

企業名：近江鍛工 株式会社
所在地：大津市月輪一丁目4番6号
代表者：代表取締役 坂口 康嗣
TEL：077-545-3281
FAX：077-545-8802

<https://www.omitanko.co.jp>

設立：1956年(昭和31年)10月
資本金：99,450,000円
従業員数：270名
事業内容：ローリング鍛造業 大小20のラインを有し
あらゆるサイズのニーズに対応可能



製品
サービス

当社は新幹線の車軸部品で60%のシェアを獲得しています

当社は鍛造から熱処理、仕上加工までの一貫体制を確立

当社の製品は新幹線などの鉄道車両と自動車そして風力発電、船舶や海洋掘削、航空宇宙といった様々な分野で役立つなど、これからは大地・海・空で科学技術の進歩に関わっていきます。

当社では生産設備の整備も着実に進めています。信楽工場では直径80センチメートルから1.5メートル、重量500キログラム以下

と比較的小型のリングを自動化・省力化により高精度鍛造できる一貫ラインを新設。建設業界向けなど需要は大きく、高精度の真円度を実現したほか、材料コスト低減や生産時間短縮、従来難しかった薄肉品加工などで競合他社と差別化を図っていきます。



開発経緯と企業努力

2007年度 経済産業省・中小企業庁「元気なモノ作り300社」
や2017年「地域未来牽引企業」に選定される

- 信楽工場には日本最大級の15,000トンの油圧プレスを設置、他社では対応できない大型品が一貫製造できる体制を構築しています。
- 素材については鉄鋼に限らず銅・アルミ・チタンなど非鉄金属までを扱い、「ユーザーの要求には絶対断ることをせず」とにかくチャレンジする姿勢を貫いています。

今後の事業展開

「下請け」企業ではなく、「良きパートナー」「欠かせないパートナー」として取引先と共に成長していく

- 海底トンネルを掘る掘削機、大洋を航海する大型船舶、自然の力を活かす風力発電、航空機の部品まで…世界の先端に行くプロジェクトに携わり存在価値を高めています。
- 品質には自信があり、航空宇宙産業への対応としてJIS Q 9100の認証も完了。当社は2016年国際航空宇宙展(東京ビッグサイト)にも出展しました。

当社の魅力/人事担当者・社員のコメント

「やる気」と「粘り強さ」を持った若い力を求めています。モノ作りを通して社会に貢献できる喜びを感じながら自己の成長も図れます。是非近江鍛工で未来へチャレンジしてください。

お客様の「変えたい」に寄り添い続けて90年 選ばれる信頼で未来へ進化

岡安ゴム 株式会社



企業プロフィール

<https://okayasu-rubber.co.jp/>

企業名：岡安ゴム 株式会社

設立：1947年4月

所在地：草津市山寺町271番1号

資本金：3,000万円

代表者：代表取締役社長 岡 宗一郎

従業員数：217名(2025年10月現在 マレーシア・アメリカ連結)

TEL：077-562-7271

事業内容：モノづくりメーカーとして高機能ゴム製品の開発・製造・加工・販売

FAX：077-562-7289

BtoB事業のみならず、BtoC事業としても自社ブランド品の販売

製品
サービス

お客様の課題を解決し、価値を創る。モノづくりを活かしたブレイクスルー提案。

タフロングES5/マイクロセル10・20/タフシート25・50

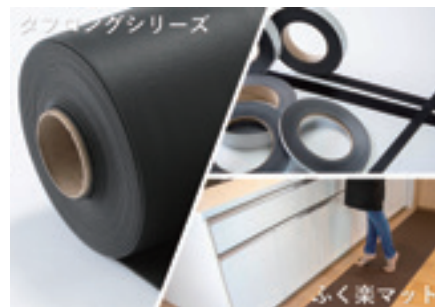
創業以来90年にわたって開発力と製造技術力を活かし、顧客の求める機能性に優れた独自の数々の製品を生み出してきました。1994年10月にオカヤスラバーマレーシアを設立し、2022年8月に米国テキサス州サンアントニオ市に100%子会社「オカヤスラバーアメリカ」を設立、同年11月1日から営業を開始、2026年5月より工場を稼働開始します。海外での新たなニーズや市場への参入をしていき、日本との相乗効果を狙っていくという両輪で取り組んでいます。

当社が作る製品は止水性や防振性、断熱性などの機能性ゴムです。様々な業界から高い信頼をいただき、自動車、生活家電、インフラ建築、

住宅設備などあらゆる分野で使用されています。自社にて金型から設計を行い、生産、加工、出荷までのワンストップ加工となっております。また、自動機の設計も自社にて行っており、自動化を進めております。

当社のブランドとして規格品のタフロングシリーズ、ふく楽シリーズ、丸紐シリーズも提供しています。BtoC事業としてECサイトで直接販売しています。

さらに、2023年5月に滋賀県草津市に第2工場が稼働し、増産体制を整える事により、これまで以上に顧客のニーズに対応出来るように努力していきます。



開発経緯と企業努力

- ・自社による自動接着機の開発
- ・シリーズ拡大とグローバル展開を目指し自社ブランド品の販売
- ・プラスチック・ゴムの展示会に毎年出展

■顧客の水漏れトラブルに対応すべく、製品カット・接着剤の塗布・エンドレス形状への接着を自動で行う自動接着機の開発により無人稼働を実現、顧客のトラブルも解決しました。

■5年の開発期間を経て、独自製法による、両面皮膜・独泡・長尺を特長とした両面皮膜付幅広スポンジを自社ブランド品としてBtoC事業のECサイトで直接販売しています。

今後の事業展開

- ・共同開発：新製品展開の要素技術開発
- ・更なるグローバル化の推進、時代の変化に応じた製品開発

■製品技術・配合技術・生産技術を社内開発のみならず、パートナー企業との共同開発を行うことで機能的 / 技術優位性を整理し、新たな事業、製品のリリースを行います。

■岡安ゴムの強みであるモノづくり力を通して、国内外の顧客の方々への課題解決の提供など様々なアプローチで販路開拓を進めます。

当社の魅力 / 人事担当者・社員のコメント

ジョブ・ローテーション制度により、幅広い知識経験と全体最適な視点を培い、総合力の高いものづくりプロフェッショナルへ。改善と挑戦を繰り返しながら、私達だからこそ実現できるスピードをさらに高めていき、新たなステージを目指してグローバルに展開!風通しがよく、オープンな社風で、コミュニケーションが活発に行われており、中小企業ならではの大きな裁量権があります!やりたい事を実現しよう!

創業114年。最先端の技術を保持する製剤機械メーカー

株式会社 菊水製作所

企業プロフィール

企業名：株式会社 菊水製作所
所在地：京都市中京区西ノ京南上合町104
代表者：代表取締役社長 島田 理史
TEL：075-821-1012
FAX：075-354-6734

設立：1910年(創業)
資本金：3,500万円
従業員数：220名
事業内容：打錠機、造粒機、混合機、整粒機、
錠剤印刷機及び関連機器の製造販売

<http://jp.kikusui.com/ja/top.html>



製品
サービス

国内シェアNO.1!世界品質の製剤機械メーカー

“コナヲカタメル” 身近な物に当社の技術が活躍

私たちの製品を分かりやすく言うと“コナヲカタメル”つまり、「粉体を固形にする機械」です。

薬の錠剤やサプリメントなど、身近にあるものをつくり出す機械を製造しています。医薬品だけではなく、電子部品をはじめとする各種産業においても、私たちの打錠機は必要不可欠なものとして、国内で70%近くのシェアを誇っています。

創業以来、打錠機の専門メーカーとして技術を高めてきた当社。打錠機に特化したメーカーは、世界でも非常に稀です。珍しいからこそ、頼りにしていただき、信頼に応えて成長を続けてきました。

医薬品以外では、お菓子やお香、入浴剤、サプリメントなど多彩な分野で当社の機械が活躍!

子どもが喜ぶ有名キャラクターのカタチをしたラムネや花のカタチをしたお香など、私たちの生活にある身近な製品づくりに貢献しています。



開発経緯と企業努力

直打連続生産システム CRA-RIS SYSTEMが製剤機械技術学会仲井賞を受賞。

- 打錠粉末を工程ごとに処理する従来の「バッチ製造」から、米国FDAが推奨する連続システムに展開する手段となる、連続混合システム CRA-RIS SYSTEM の開発。
- 国家的課題である、医薬品削減に向けて医薬品製造コストの低減のため、打錠速度の高速化と、製造工程を大幅に削減する直打法に適した打錠機の開発。

今後の事業展開

粉体圧縮の次は「工程圧縮」
連続生産システム<PTOLEMY SYSTEM>の提案

- 長年(粉末圧縮技術)を培ってきた弊社は、次のステージとして確実に「工程圧縮」が可能となり、生産時間短縮・コスト削減などを実現する、連続生産システムを構築しました。
- 医薬品分野はもちろん、化学・食品・電子部品等幅広い業界への展開や、今後もユーザーが抱える課題にフォーカスし、高い技術力を武器にユーザーの要望に応えていきます。

当社の魅力/人事担当者・社員のコメント

皆様の身の回りには、医薬品錠剤やタブレット菓子、電子部品等様々な粉末を成型した製品があります。弊社ではそのような製品を製造する「打錠機」をメインに、世界トップクラスの企業様に高精度・高能力の製品とサービスを提供しています。様々な企業様の「縁の下の力持ち」という存在ではありますが、今後も粉体処理技術を通し社会へ貢献してまいります。

電気エネルギーの供給を支える信頼の技術で貢献

木村電工 株式会社



企業プロフィール

企業名：木村電工 株式会社
所在地：大津市あかね町1-3
代表者：代表取締役 木村 禎
TEL：077-522-5673
FAX：077-523-3360

<http://www.kimuradenko.co.jp/>

設立：1960年(昭和35年)1月
資本金：3,000万円
従業員数：20名
事業内容：発電所、送電線、変電所等の設備工事と
保守油水分離等の技術開発、製造販売

製品
サービス

普通にある電気を技術で普通にする会社、脱炭素社会と環境汚染防止技術で貢献 電気設備工事 脱炭素エネルギー技術への挑戦及び確実な実践

電気設備工事は主に水力発電所等、送電線、変電所の設備工事の新設、設備更新、設備保守、関連業務を行い、普通にある電気が普通に使えるよう、技術で貢献しています。設備は人と同じで、常に関係を保たないと突然暴走したり止まってしまう。それを未然に防ぐことが技術力の向上と進歩に繋がり、より一層のサービスへと発展します。

油水分離技術は既存技術はたくさんありますが、弊社はメンテナンスフリーを目指した技術を開発しております。消耗品、各種計測器等を極力使わないシステムを開発し、お客様の手間をおかけしない

設備を提供することを目指しております。

そして脱炭素社会を実現するために、CO₂フリーエネルギーへの貢献と技術開発及び再生可能エネルギー、更なる導入に伴う大規模系統への技術貢献で地球温暖化危機の脱出を目指します。



開発経緯と企業努力

設備工事における新技術の開発、油水分離実験設備の充実で検証、びわ湖環境メッセ毎年出展

- 当初温暖化ガス削減を目指し絶縁ガス大気放出をしないための補助装置を開発製造する。次に絶縁油の土壌汚染、水質汚濁させないためのろ過装置と油水分離装置を開発した。
- 油水分離装置の時間流量を大きくするために新しい構造の油水分離装置を開発した(特許取得済) 分離能力向上の研究を続ける。上記技術で設備工事の更なる受注展開をする。

今後の事業展開

AI導入等による省力化とより一層の進化で施工と油水分離技術で、全国展開を目指す

- 全国の発電所等に油水分離技術で全国展開と世界進出を目指す。
- 10年で売上高倍増と人員倍増を目指す。
- CO₂フリーエネルギーの安定供給技術への貢献を目指す。

当社の魅力/人事担当者・社員のコメント

電気エネルギーの安全安定供給は人々の生活に幸福をもたらすために、無くてはならないもの。皆様の若い情熱を弊社で発揮していただきたい。エネルギーに関心のある方、弊社を一度は尋ねてください。また見学も大歓迎いたします。社会の大動脈をあなたの力で支えませんか？

世界でたった1台の機械を開発する産業用機械メーカー

株式会社 京都製作所

企業プロフィール

<https://www.kyotoss.co.jp/>

企業名：株式会社 京都製作所
所在地：京都市伏見区淀美豆町377-1
代表者：竹下基
TEL：0120-20-9102
FAX：075-631-8850

設立：1948年(昭和23年)3月
資本金：18億9,190万円
従業員数：1,050名
事業内容：産業用生産機械の開発・設計・製造・販売



製品
サービス

完全オーダーメイドによる産業用生産機械の開発 包装機械、電気パーツ等組立機械

私達が開発しているのは、食品・医薬品・記録メディア等を生産するための様々な産業用機械。大量生産ではなく、完全受注生産で1台1台開発しているのが特徴です。オーダーメイドにこだわることで、設計から部品加工・組立に至るすべての工程で技術を蓄積。これらを活かし様々な業界の機械を開発しています。例えば、1分間に医薬品を300箱封入する機械や1分間にDVD・Blu-ray Discを100セット組み立てる機械、1分間に飲料を800本包装する機械、車載用電池の組立機械など多岐に渡ります。また、各案件毎に10名程度の少数精鋭プロジェクトを組み、1人1人が試行錯誤を

繰り返しながら粘り強く開発に挑んでいます。3ヶ月という短納期でオーダーメイド製品を作り上げるため常に新鮮な環境で腕を磨けるのが特徴。自分が描いた図面から部品が生まれ、目の前で組み立てられ、そして動き出す…。それは、分業の進む量産メーカーでは味わえない体験かもしれません。時には自分が想像したものと異なる動きをしたり、構想が甘い部分など机上では予測できない様々なミスが出てきます。そのため、プロジェクトメンバーと共に問題を解決し世界に一台の機械が動いた時の感動は忘れられません。



開発経緯と企業努力

- ・完全受注生産によるオーダーメイドのものづくり
- ・少数精鋭プロジェクトによる短納期開発

■オーダーメイドにこだわり、設計から部品加工・組立に至るすべての工程で技術を蓄積。業界や商品を問わずあらゆる機械を開発できること、これが私たちの強みです。

■お客様の商品は発売前の戦略的商品がほとんど。いち早く市場に発売できるよう私たちは1台の機械を少数精鋭プロジェクトにてわずか3カ月という短納期で開発を行います。

今後の事業展開

- ・総合自動機械メーカーとしての地位を確固たるものに
- ・国際ブランドの確立、2017年12月にアメリカシカゴの企業を買収

■包装機械分野において揺るぎない日本のトップシェアを確保した今、さらに強みを活かした総合自動機械メーカーの地位を確固たるものにします。

■日本の包装機械のトップメーカーであることを自覚し、コアな技術を磨くことによって足下を固め、その活動の延長線として、京都から世界ブランドの確立をめざします。

当社の魅力／人事担当者・社員のコメント

当社の設計職はまさにパイオニアです。お客様のご要望に対しメカトロニクス、ロボット工学など最先端の機械技術や電気電子工学、制御工学、情報工学などのエレクトロニクス技術を駆使して、約1ヶ月でゼロから設計開発を行います。ある一部分の部品の設計ではなく、機械全体の構想を考え、設計を行っていただけます。自らの手で機械1台を作り上げたいというチャレンジ精神とこだわりを持った方を求めています！

「ながーい、おつきあい。」

株式会社 京都銀行



企業プロフィール

<https://www.kyotobank.co.jp/>

企業名：株式会社 京都銀行

設立：1941年(昭和16年)

所在地：京都市下京区烏丸通松原上る
薬師前町700番地

資本金：421億円

従業員数：3,261名(2025年3月31日現在)

代表者：代表取締役頭取 安井 幹也

事業内容：普通銀行業

TEL：075-361-2211

製品
サービス

2025年10月、京都フィナンシャルグループは2周年を迎えました

京都銀行は、京都フィナンシャルグループを牽引する存在へ

京都銀行は創立以来、「地域社会の繁栄に奉仕する」を経営理念に掲げ、地域社会の創造や地元産業の発展に貢献する役割を担ってまいりました。

2023年10月、京都銀行とグループ各社は京都フィナンシャルグループの一員となり、金融機能の深化に加え非金融機能の積極的な拡充により、地域社会、お客さまの課題を解決する企業グループとなるため「ソリューション機能の拡充と新事業領域の拡大」等を目的として取り組んでいます。

当社グループでは「人は財産であり、企業価値向上の源泉である」との考えのもと人財戦略を展開しています。全従業員の成長や活

躍を支援することで、当社グループに対する貢献意欲を持てる組織風土を醸成し、企業価値向上につなげています。また、2024年度から新規事業の創出と挑戦風土の醸成を目的として、従業員が自らのアイデアの事業化を目指し挑戦する新規事業創出プロジェクト「WILL」を実施しています。多くのビジネスアイデアが出され、最終選考で選ばれた事業案は、現在、事業化に向けて検証を進めています。

今後もお客さまに選ばれ、最も信頼される地域金融機関を目指し、地域とともに成長を続けてまいります。

京銀アプリ

金融サービス 生活サービス

スマホでかんたん手続き!

- 口座開設
- 振込振替
- ライフプランシミュレーション
- クーポン等

まずはダウンロード



開発経緯と企業努力

- ・コンサルティング機能の発揮
- ・商品・サービスの充実
- ・デジタル化の取り組み
- ・人財の育成

■コンサルティング機能の発揮により、お客さまのライフプランに応じたサービスをご提供するとともに、取引先の経営安定・成長発展を支援し、地域経済の活性化のために取り組んでいます。

■対面サービスとデジタルサービスの両面を組み合わせ、お客さまとの接点を最大化し、充実したサービスを提供しています。

今後の事業展開

- ・絶対的な経営基盤の構築
- ・圧倒的な存在感の発揮

■銀行業から総合ソリューション業へ事業領域を拡大し、「地元京都で絶対的な経営基盤を構築し、近畿2府3県において圧倒的な存在」となることを目指します。

■人財、店舗ネットワークなどの経営資源を最大限に活かし、多様な金融サービスの提供やコンサルティング機能の発揮により、取引先のさまざまな金融ニーズに的確にお応えします。

当社の魅力/人事担当者・社員のコメント

創立以来、「地域社会の繁栄に奉仕する」を経営理念として掲げ、地域とともに、お客さまとともに歩んできました。京都銀行にとって最大の財産は行員です。お客さま一人ひとりが大切であるように、行員一人ひとりを大切にしたい。京都銀行は、すべての行員にとって働きやすい、働きがいのある職場づくりを進めています。そしてその中で、多くの行員がさまざまな想いを胸に日々躍動しています。

ON YOUR SIDE ～一緒にうれしい～

京都中央信用金庫

企業プロフィール

<https://www.chushin.co.jp/>

企業名：京都中央信用金庫

設立：1940年(昭和15年)6月18日

所在地：京都市下京区四条通室町東入函谷鉾町91番地

資本金：191億円(2025年3月期)

代表者：理事長 植村 幸弘

従業員数：2,376名(2025年3月期)

TEL：075-223-2525(代)

事業内容：預金業務、貸出業務、内国為替・外国為替業務、

FAX：0120-201-580(フリーダイヤル)

その他附帯業務等



製品
サービス

京都府・滋賀県・大阪府・奈良県に135の店舗ネットワーク

中小企業支援活動を通じて、地域社会の発展に貢献します

当金庫は、京都市および京都府・滋賀県・大阪府・奈良県の一部を営業地区として、地域の中小企業や個人のみなさまの繁栄を共通理念に経営する協同組織の金融機関です。

当金庫が掲げる「ON YOUR SIDE ～一緒にうれしい～」のメッセージには、「つねにお客さまの側にいて肩を並べ、声を掛け合いながら、同じ夢や目標に向かって歩む良きパートナーでありたい」、「お客さまに『京都中央信用金庫が近くにあると嬉しい』と思っただきたい。そしてわたしたちも常に『お客さまの近くでお役に立てることが嬉しい』と実感できるようでありたい」との思いが込

められています。

創業期をはじめとする企業の各ライフステージにおいてお取引先企業が直面するさまざまな経営課題にきめ細やかに対応できる態勢を整備し、ビジネスマッチング支援、事業承継・M&A 支援、サステナビリティ経営支援、DX(デジタル・トランスフォーメーション)支援など幅広い支援メニューの提供を通じてお客さまの経営課題の解決をサポートしています。

当金庫は、今後ともさまざまな事業活動を通じて、お客さまと地域社会の持続的な発展に貢献してまいります。



開発経緯と企業努力

創業を目指す個人や中小企業のみなさまを積極的に応援します

- 大学や公的機関、提携企業、金庫グループ会社など、独自の強みを持つさまざまな団体・企業と連携。お客さまの課題に応じた連携先をご紹介します、解決をサポートしています。
- 金庫内に構築した情報プラットフォームにお取引先企業のニーズを掲載。販売、仕入、外注、共同開発など、ニーズに応じた企業同士の出会いの場をご提供しています。

今後の事業展開

お客さまと地域の課題解決を通じ、サステナブルな未来をお客さまと協創してまいります

- 事業性理解に基づく本業支援(質の高いコンサルティング/最適なファイナンス提供)により、お客さまのサステナビリティ経営の高度化をサポートします。
- グループ会社との連携によるシナジーを最大限発揮すると共に、人的資本経営の高度化により一人ひとりの職員がさらに大きく成長し、サステナブルな社会の実現に貢献します。

当社の魅力/人事担当者・社員のコメント

当金庫は、「ON YOUR SIDE～一緒にうれしい～」を基本理念とし、お客さまの良きパートナーとして歩む地域に根ざした金融機関です。金融機関を取巻く環境が大きく変化している中で、全国トップの信用金庫として全役職員が“変革意識”を持ち、サステナブルな地域社会の実現を目指しています。「地域の発展に貢献したい」「お客さまの夢を叶えたい」「挑戦を通して成長したい」といった情熱を持った方との出会いを楽しみにしています。

「未来品質の創造」 ～社会を支えて、未来に残す～

株式会社 クオルテック assists your "Thinking" Qualtec



企業プロフィール

<https://www.qualtec.co.jp/>

企業名：株式会社クオルテック(Qualtec Co., Ltd.) 設立：1993年1月
所在地：大阪府堺市堺区三宝町4丁230番地 資本金：3億9,210万円
代表者：志方 廣一 山口 友宏 従業員数：257名
TEL：072-226-7175
FAX：072-226-7176

事業内容：
●電子部品の不良解析・信頼性試験の受託および新技術の開発
●品質管理を中心とした工場経営、実装技術に関するコンサルタント
●レーザー加工・表面処理(めっき)技術を中心とした微細加工
●試験装置の設計・開発・製造・販売

製品
サービス

受託分析、故障解析、信頼性評価から研究開発までトータル・クオリティ・ソリューション 分析、故障解析、信頼性試験、レーザー加工、表面処理、バイオ信頼性試験

製造現場の「不良ゼロ」を実現するため、技術指導からその事業を開始しました。現在では、分析・故障解析、信頼性評価、再現実験やレーザーによる微細加工が中心となっていますが、創業時の理念を受け継ぎ「お客様の課題解決」こそ、我々の使命と考えています。また、表面処理や実装技術など複数のテーマにおいて、新材料や新工法の研究開発を行っており、ここで蓄積された技術

が、お客様への改善提案にも活かされています。分析、評価から共同研究まで、お客様の課題をワンストップで解決する『トータル・クオリティ・ソリューション』を提供しています。

近年では、自社での研究・技術開発を強化すべく、大学や外部研究機関、パートナー会社との連携にも力を入れています。



開発経緯と企業努力

- 車載製品の信頼性評価の知見を生かし、自動車以外の多分野へも進出
- 国内の大学や研究機関と産学連携を実施
- 半導体、自動車関連分野の各種展示会に毎年出展
- お客様の課題を本当に解決出来る、技術力と提案力を実現
実装や表面処理に関する研究開発を推進し、知財戦略を強化
医療機器や医薬品分野の技術を進化させ、さらに成長
- 品質と情報セキュリティの向上を追求し、満足と感動を提供
人間尊重の精神を以て、人材育成と最適配置の実行促進
コンプライアンス体制を強化し、社会から安心される会社に

今後の事業展開

- 設備能力拡大、二次電池解析事業の拡充、新規事業開発、各種分析を拡充
- パワエレテクノセンターの設備能力を1.5倍に拡大
リチウムイオン電池の解析事業などの二次電池事業の拡充、
積極的な設備投資
- MAPプロジェクトの始動、新規事業のシーズ開発、既存事業の成長支援、先端半導体パッケージの評価技術

当社の魅力/人事担当者・社員のコメント

国内唯一の上場独立系試験評価会社です。幅広い専門領域をカバーする技術者集団、110種579台以上の評価・分析設備、190種類以上の試験メニューを持ち、設計から製造までを熟知した現場力があります。

高める、つくる、そして支える

株式会社 熊谷組

企業プロフィール

企業名：株式会社 熊谷組
所在地：東京都新宿区津久戸町2-1
代表者：取締役社長 上田 真
TEL：03-3235-8155
FAX：03-5261-3716

<https://www.kumagaigumi.co.jp/>

設立：1938年(昭和13年)1月
資本金：301億円(令和7年3月末時点)
従業員数：2,709名(令和7年3月末時点)
事業内容：建設工事の調査、測量、企画、設計、施工、
監理、技術指導ならびに請負 他



福井本店

製品
サービス

100年を超える経験と技術で大型土木工事・建築工事の施工を得意とします。

トンネル・ダム・高速道路・共同住宅・商業施設・病院等建設

土木では、品川駅から名古屋駅までのリニアモーターカーが走る予定の大型工事に携わっています。近年、日本国内で発生した地震台風の影響により多くの災害が起きています。災害発生時に、いち早く駆け付け災害復旧を行っています。2016年に発生した熊本地震による大規模な斜面崩壊の現場では、危険で人が立ち入れない現場において、重機を遠隔操作し、無人で施工する「無人化施工技術」を用いて、早期復旧に取り組みました。「無人化施工技術」は平成28年度土木学会技術賞を受賞しています。建築では、住友林業と業務資本提携を行い、「withTREE」というブランドを

立ち上げました。中大規模木造・木質化建築事業において、木造と鉄骨造・鉄筋コンクリート造の混構造である「木のハイブリッド構造」をはじめとした新構法や部材の開発を行い街や環境に心地よく豊かな付加価値の創造を目指しています。「断熱耐火入-WOOD(ラムダウッド)」の開発により、柱・梁・床・壁における1~3時間の耐火構造物建設が可能となり、熊谷組福井本店の建て替え工事において、2階から4階の柱と梁に入-WOOD(ラムダウッド)を使用し、次世代都市型コンパクトオフィスを実現しました。



陶朱隠園



北大阪急行線延伸シールドトンネル



立命館大学びわこ・くさつキャンパスアドセミナー

開発経緯と企業努力

- ・「コッター床板工法」を開発
- ・「断熱耐火入-WOOD(ラムダウッド)」を開発

■コッター床板工法は、床板同士をコッター式継手と呼ばれる金具でつなぎ合わせていくことで、人手をかけずに施工可能となり、時間がこれまでと比べ3割短縮できる工法です。

■耐火被覆層に、石膏ボードと断熱耐火パネルを積層する新方式により、主要構造部の国土交通大臣認定を取得し、地上15階以上の建築物にも木造建設が可能となりました。

今後の事業展開

- ・ローカル5G対応デバイス試験運用
- ・中規模木造建築「withTREE」をブランディング

■建機の遠隔操作と自動走行を高度化することが可能なローカル5G対応デバイスを複数の建設機械に接続し、現場環境で試験運用いたします。

■熊谷組と住友林業による中大規模木造建築ブランドを設立。「環境と健康をともにかなえる建築」をコンセプトに、中大規模建築の木造化・木質化を推進していきます。

当社の魅力/人事担当者・社員のコメント

私たち熊谷組は「ものづくり」において、最先端の技術を駆使し、全社一丸となって「誠実なものづくり」をおこない、50年後、100年後に評価される建設物をつくるのが何よりも大切であると考えています。全社員がお互いに助け合い、当事者意識を持つ「全員参加の経営」を目指します。皆さんにもぜひ一緒に熊谷組の「ものづくり」に参画する喜びと誇りを感じていただきたいと思います。

人々の暮らしと産業を支えるモータ、ポンプ

草津電機 株式会社



企業プロフィール

<https://www.kusatsu.jp>

企業名：草津電機株式会社
所在地：草津市東草津2-3-38
代表者：代表取締役社長 高田 豊郎
TEL：077-563-5111
FAX：077-562-3557

設立：1948年(昭和23年)3月
資本金：9,800万円
従業員数：126名(グループ計665名)
事業内容：モータ、ポンプの製造



人々の暮らしと産業を支えるモータ、ポンプを作っています

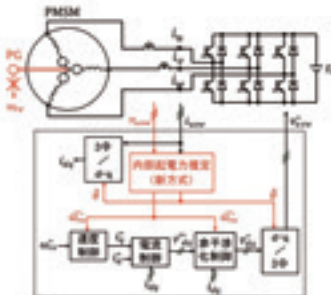
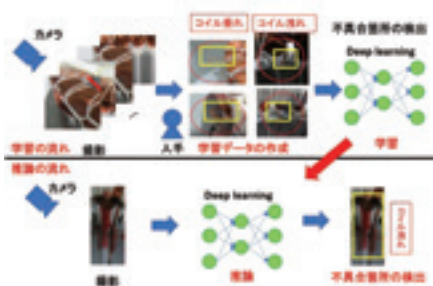
高性能かつ独創的な数々の製品を国内、海外拠点で生産

1948年の創業以来、小型モータ・ポンプで人々の暮らしと幅広い産業を支えてきた草津電機。産業界からの高い技術的要請とあらゆるニーズに応え、高性能で独創的な数々の製品を生み出してきました。当社の製品は産業界から高い信頼をいただき、家電機器、空調機器、住宅設備機器、医療機器などあらゆる分野で使用されています。

国内では全国で7か所の製造拠点をもち、広範囲の顧客のニーズに対応しています。

また、積極的な海外進出も展開。中国、東南アジアで4社の子会

社を設立。自社の生産設備の輸出や技術移転を行ったことで、海外からも高い評価を得ています。



開発経緯と企業努力

モータに関する共同研究の実績

- ・情報理工学部 陳延偉教授 (2020年度)
- ・理工学部 川畑良尚教授 (2020年度～現在)

■画像処理を用いたAI技術を活用して品質向上することを目標に、コイル不具合を検出する技術について共同研究を行っています。

■PMSM(永久磁石同期電動機)を位置センサなしでサーボ制御することを目標に、PMSMの新しい位置センサレス制御方式について研究委託を行っています。

今後の事業展開

高効率・高性能なモータの開発

- AI技術で不具合を検出し、さらにその原因を特定して対策することで、不具合選別だけではなく不良率削減による品質向上を図り、モータの高効率化を実現します。
- 新しいセンサレス方式により、低コストでありながら高精度な制御を行うモータを搭載した産業機器向けの新商品を開発し、新規事業開拓を目指します。

当社の魅力/人事担当者・社員のコメント

当社は100%受注生産です。したがって、顧客企業のニーズに合った製品を開発し、製造することになります。そのためには独自性のある技術を創造することが必要となります。それを実現するには社員一人一人の力が必要です。個人のスキルアップを図るための各種研修や、能力を発揮できる職場環境づくりに努めています。また、産学共同研究等も積極的に行い、技術力の向上を続けて参ります。

最先端と人とを繋ぐ、CMK

コンピューターマネージメント 株式会社



企業プロフィール

<https://www.cmknet.co.jp/>

企業名：コンピューターマネージメント 株式会社 設立：1981年(昭和56年)11月26日
所在地：大阪市北区梅田一丁目13番1号 資本金：4億439万円
大阪梅田ツインタワーズ・サウス19階 従業員数：751名(2025年4月現在)
代表者：竹中 英之 事業内容：受託システム開発
TEL：050-3508-9000 2020年東京証券取引所スタンダード市場上場
FAX：050-3508-9898

製品
サービス

独立系の強み、広範囲のプロジェクトで培った高いスキルでニーズにお応えします

3つのビジネスソリューション

お客様の多様な DX 課題のヒアリングから設計・開発、納品後のサポートまでワンストップで提供しています。

●ゼネラルソリューション

様々な業界のシステム案件に携わるチャンスがあり、要件定義などの上流工程から設計・開発、保守まで一連のプロセスを経験しながら大きく成長できます。

【主なプロジェクト実績】

- ・大手メーカー 情報系システム開発、運営
- ・製造業向け分析システム開発、運用
- ・全国展開チェーン店のヘルプデスク運用
- ・商社向け ワークフローのローコード開発
- ・医療機関 電子カルテ開発

●インフラソリューションサービス

AWSをはじめ、Jenkins や Docker などの自動化・コンテナ技術を活用し、クラウドネイティブ開発など最新のトレンドにも積極的に取り組んでいます。これらの取り組みを通じて、要件定義や設計といった上流工程からプロジェクトに参画できます。

【主なプロジェクト実績】

- ・官公庁向けネットワーク設計
- ・構築・大手メーカー AWS・Azure 導入支援
- ・大手メーカー キャリア向けサーバー構築 など

●ERPソリューション

顧客の経営層への提案に関わることができ「コンサルティング」と「開発」それぞれの志向にあわせたキャリアを築くことが可能です。

【主なプロジェクト実績】

- ・製薬メーカー 会計財務システムの開発、導入、保守
- ・機械、プラントメーカー SAP 開発導入支援
- ・大手メーカー 基幹システムのグローバル展開支援 など



開発経緯と企業努力

関西・首都圏を軸に全国対応しています

■新時代のビジネス・社会生活に不可欠である最先端のデジタル技術をお客様へ提供し、より効率的な IT システムの運用・開発、ビジネスの開発でご利用頂いています。

■ IT 関連の最新情報を発信するオウンドメディア「cmkPLUS」を開設、お客様へ最新情報をお届けし、導入事例を掲載、同じ課題を持つ企業様の解決策を提供しています。

今後の事業展開

- ・お客様のデジタル変革支援の強化
- ・人材採用、育成への投資
- ・BPOサービスの推進

■これまでの開発実績と技術力を活かし、クラウドや AI の活用だけでなく、業務プロセスの最適化や新たな価値創出にも取り組んでいます。

お客様の経営課題を IT とビジネスの両面から解決し、DX のその先にある「持続可能なデジタル経営」をともに実現していきます。

■人材採用・育成を強化、最先端の技術に対応

AI や BPO サービス推進による収益基盤の拡大を目指しています。

当社の魅力／人事担当者・社員のコメント

IT業界はリモートワークをはじめ多様な働き方がありますが、当社は社員の皆様に安心して働ける環境作りを大事にしています。全社でメンター制度を導入、先輩や上司に相談しやすい環境やフォロー体制を整えています。理系の方のみならず、ITスキルがなくとも探求心がある文系出身者も多く活躍しています。IT業界で活躍していきたい方には是非お会いしたいです。

東証スタンダード上場のグローバルニッチトップ企業

湖北工業株式会社



企業プロフィール

企業名：湖北工業株式会社
所在地：長浜市高月町高月1623番地
代表者：代表取締役社長 石井 太
TEL：0749-85-3211
FAX：0749-85-3217

<https://www.kohokukogyo.co.jp>

設立：1959年(昭和34年)8月8日
資本金：3億5,000万円
従業員数：211名(グループ連結1,674名・2025年9月末日時点)
事業内容：アルミ電解コンデンサ用リード端子と光部品・デバイスの開発、製造、販売

製品
サービス

自動車のEV化や次世代光通信を支える高性能高信頼性製品群

アルミ電解コンデンサ用リード端子と光部品・デバイス

湖北工業株式会社には、「アルミ電解コンデンサ用リード端子事業」と「光部品・デバイス事業」の主力2事業があり、オンリーワン性が高い確かな技術力を基に、それぞれの事業で世界シェアトップの製品を有していることが最大の特徴です。

創業当初からの基盤事業であるアルミ電解コンデンサ用リード端子は、アルミと鉄・銅などの異種金属を当社オリジナルの設備で溶接し、プレス加工した電子部品です。自動車、家電、ネットワーク機器、産業用ロボットなどで幅広く使用され、世界シェア60%以上を誇っています。

リード端子事業に次ぐ第2の柱として2000年に光通信分野に進出しました。光部品・デバイス事業の主力製品は、全世界の通信ネットワークを支えている海底ケーブルに使用される「光アイソレータ」や膨大なネットワークデータを取り扱うデータセンタで使用される「光ファイバアセンブリ製品」等です。中でも当社コア技術である磁気光学結晶の製造技術等を駆使した海底ケーブル用の「光アイソレータ」は世界シェア50%以上を誇ります。

普段は目にする事のないニッチ分野の製品たちですが、縁の下の力持ちとして私たちの豊かな生活を支えています。



開発経緯と企業努力

高シェアの自動車向け製品 超高信頼性の光部品・デバイス

- リード端子は、急速に電装化が進み高い信頼性が要求される自動車や生成AI・データセンタ等の高付加価値分野でシェアが高く、自動車向けは90%以上のシェアを占めます。
- 長年培った素材開発とデバイス開発により、深さ6,000mもの海底で四半世紀にわたり使われる海底ケーブル用の高信頼性と性能が求められる光部品デバイスを供給しています。

今後の事業展開

精密石英ガラス製品で市場拡大 次世代光通信に向けた開発

- 光通信分野で培った独自の精密石英ガラス製造技術(スラリーキャスト法)により、半導体装置、医療機関、レーザー加工等の新たな分野での商品開発し事業化を進めています。
- ハイテクノロジー企業や研究機関、大学との連携を通じて、より高速で大容量の光ファイバ通信を実現する多芯化技術の開発推進や宇宙通信分野への進出を目指しています。

当社の魅力/人事担当者・社員のコメント

湖北工業株式会社は経済産業省認定2020年版「グローバルニッチトップ企業」です。世界中の顧客から長年にわたり当社製品の品質・信頼性は高い評価を得ており、2021年12月には東証スタンダード市場へ上場を果たしました。2024年4月には米国・サンノゼにも新たな研究開発拠点が加わり、6ヶ国8拠点からグローバルに事業展開しています。滋賀県湖北の地から世界に向けた仕事がしたい、今後も成長が期待できるエレクトロニクス分野で仕事がしたい方をお待ちしています。

SHIGAから世界へ。業界トップクラスのオートモーティブパーツメーカー。

株式会社 ゴーシュ

企業プロフィール

<https://www.gohsyu.com/>

企業名：株式会社 ゴーシュ
所在地：湖南省石部緑台二丁目1-1
代表者：代表取締役社長 林 大輔
TEL：0748-77-3110
FAX：0748-77-2204

設立：1946年(昭和21年)11月5日
資本金：1億円
従業員数：1,600名(連結)、400名(単体)
事業内容：輸送用機械器具製造業



鍛造で世界を動かす!

自動車をはじめ、あらゆる機械のコアとなるパーツを製造

「金属を鍛えて形造る」技術。

ゴーシュが扱う「鍛造」という技術です。

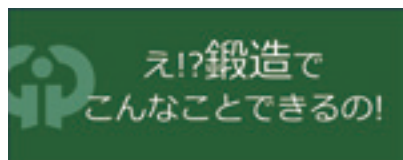
古来より脈々と受け継がれる鍛造の技術を、時代に合わせて進化させ、豪快に鍛え、繊細・精巧に形造られるゴーシュの鍛造製品。日本で培ってきたこの鍛造技術を、現代に生きる商品に変えて「日本品質」を世界に展開します。

日本を代表する自動車メーカー各社と共に歩み、自動車部品製造を糧に長年蓄積してきた独自の鍛造技術を活かしてきました。

重厚に、華やかに、時代を彩った多くの自動車に搭載され、現在はより一層社会の役に立てるよう、製造の裾野を広げたものづくりに挑戦中です。

自動車、二輪、農業機械等の駆動において、重要な機能を担う多彩な部品を中心に生産しています。堅実に成長し続け、あらたな分野にも挑戦しながら、業界トップクラスの生産規模を誇るゴーシュです。

2026年に80周年を迎える当社は、今後も更なる飛躍を続けます。



開発経緯と企業努力

鍛造ヘリカルギア

- デフリング等の外周ヘリカルギヤを歯出し鍛造する事で、コスト低減、完成品歩留向上(環境負荷低減、CO₂削減)を目的とした工法を開発しました。
- 熱間鍛造で歯出しをして、ホブ加工の取代を片側0.5mm程度にする事で、鍛造粗材重量が約0.7~0.9kg程度削減できる為、切削時の切粉重量は約1/2となります。

今後の事業展開

- ものづくりの革命に繋がるDXの推進
- 新たなフィールドへの挑戦

- 鍛造技術にAIやIOTを活用。また全社でDXを推進することにより、鍛造のものづくりの付加価値を高めていきます。
- 大学、メーカーと協力し、新たな素材から開発し、医療分野への市場拡大に日夜努力しています。鍛造のポテンシャルを最大限に引き出し、世の中に貢献していきます。

当社の魅力/人事担当者・社員のコメント

当社の期待する人材は下記の通りです。一つでも当てはまる方はぜひ弊社にお問い合わせください。

- 機械や電気の知識を活かしたい方
- モノづくりに興味のある方
- クルマやオートバイに興味のある方
- 独自技術で業界をリードする会社で働きたい方
- 世の中に広く普及する製品開発に関わりたい方
- 世界と戦えるトップレベルの技術を身に付けたい方
- 大手企業から頼られるエンジニアになりたい方

滋賀県内トップシェアを誇るリーディングカンパニー

株式会社 滋賀銀行



企業プロフィール

<https://www.shigagin.com/>

企業名：株式会社 滋賀銀行

設立：1933年(昭和8年)

所在地：〒520-8686 大津市浜町1番38号

資本金：330億円

代表者：代表取締役頭取久保田真也

従業員数：1,873人(2025年3月31日現在)

TEL：077-525-5812

事業内容：普通銀行業務(預金、貸出、内国外国為替、証券、信託、その他付随業務)

FAX：077-521-2862

コンサルティング業務

製品
サービス

「三方よし」で地域を幸せにする

地域を幸せにする好循環を生み出す「Sustainability Design Company」へ

1933年の設立以来、健全堅実な経営で地域の皆さまに「信頼」される銀行として経営基盤を固める一方、近江商人から受け継ぐチャレンジ精神でビジネスを展開してきました。

近江商人が諸国で商売し、本家のある滋賀県の経済活性化につなげたように、滋賀銀行グループも京都、大阪、東京など広域に広がる店舗網を活用し、地域の活性化に取り組んでいます。

また、琵琶湖の畔に本拠を置き、常にその存在を意識するなかで、環境と共生するライフスタイルの素晴らしさや大切さを感じてきた背景から、早くから環境金融商品・サービスを展開し、本業

を通じて環境問題を解決する「環境経営」に尽力してきました。伝統ある近江商人の精神を受け継ぎながら、独自に開発した環境格付や環境融資の取り組みを進化させ、現在はさまざまなサステナブルファイナンスなどのサービスへ発展させています。

2033年に迎える創立100周年と、その先の未来に向けて、これからも先人の教えを胸に刻み、従来の銀行の発想や枠組みを超えて、新たな価値を創造し、地域の幸せに貢献し続けます。



開発経緯と企業努力

- ・社会的課題の解決に向けた新会社の設立
- ・人的資本への積極的な投資
- ・「挑戦と称賛の文化」の醸成

■地域経済に大きな影響を及ぼす社会的課題である「脱炭素」や「事業承継」への対応として、「株式会社しがぎんエナジー」・「株式会社しがぎんキャピタルパートナーズ」を設立し、滋賀銀行グループ一体でお客さま・地域社会の課題解決に取り組んでいます。

■自律的なキャリア形成プログラムの推進や外部研修派遣者の倍増、人材公募制度の活発化などを通じて誰もが「挑戦」を前向きに捉える環境、企業文化を築いています。

今後の事業展開

社会的課題を解決し、新たな価値の創造へ

■人類共通の課題である「2050年までのカーボンニュートラル社会の実現」に向け、脱炭素への取り組みを加速させることで、地域への投資を呼び込み、地域の稼ぐ力の強化につながるさまざまなビジネスを展開していきます。

■地域・社会の課題解決につながる新規事業を創造するとともに、グループ会社と総力を挙げて、ソリューションメニューの充実と最適なソリューションの提供により、お客さま・地域社会の持続的成長に貢献します。

当社の魅力／人事担当者・社員のコメント

滋賀県は、近畿圏と東海圏の中間に位置する交通の要衝であり、琵琶湖を中心とした豊かな自然や歴史的な名所・文化遺産が豊富であるなど、さらなる発展に向けた高いポテンシャルを有しています。こうした地域特性とポテンシャルを最大限に活かし、行員一人ひとりの適性やスキル、可能性を地域やお客さまの未来につなげていきます。

電気の居場所をつくる仕事

株式会社 GSユアサ



企業プロフィール

<https://www.gs-yuasa.com/jp>

企業名：株式会社 GSユアサ

設立：2004年(平成16年)4月1日

所在地：京都市南区吉祥院西ノ庄猪之馬場町1番地

資本金：528億円

代表者：代表取締役社長 阿部 貴志

従業員数：12,478名(連結)(2025年3月末、関係会社含む)

TEL：075-316-3009

事業内容：自動車用・産業用各種電池、電源システム、

FAX：075-316-3010

受変電設備等の製造・販売

製品
サービス

当社の製品は「深海から宇宙まで」、多彩なフィールドで活躍しています！

GSユアサのリチウムイオン電池が国際宇宙ステーションに搭載されています

当社が開発・製造した高性能宇宙用リチウムイオン電池(セル)が、国際宇宙ステーション用バッテリー(以下、ISS用バッテリー)に採用され、2016年12月より国際宇宙ステーション(以下、ISS)への輸送が開始されました。

この電池は4回に分けてISSへ輸送され、2020年に交換がすべて終了しました。

当社のリチウムイオン電池は、高エネルギー密度、長寿命であり、また高率充放電が要求されるISS運用に最適な設計の電池です。現在搭載されている電池と比較して、質量あたり約3倍の高エネルギー

密度であることから、現在の48個のバッテリーと相当の能力を半数の24個で実現することができます。

ISSでは、生命維持のためのシステムをはじめとして、実験および観測装置など、すべての機器のエネルギーが太陽光パネルで発電した電力でまかなわれ、ISSに一日に16回訪れる夜間の電力は昼間に充電されたバッテリーからすべて供給されます。

ISS用リチウムイオン電池(セル)の仕様

公称電圧(V)：3.7、公称容量(Ah)：148、

寸法(mm)：W130×D50×H263、質量(g)：3,530、セル形状：長円筒型



開発経緯と企業努力

- ・宇宙用電池の開発に取り組んだ半世紀
- ・JAXAとともに世界をリードする電池を実現

■1970年からGSユアサの酸化銀・亜鉛電池が、国産初の人工衛星に搭載。その後数多くの実績を重ね、1998年には宇宙用リチウムイオン電池の製造を開始しました。

■その後、国内外多くの宇宙機やロケットに搭載され、実績と信頼性、また機能が認められ、2012年にISS用バッテリーへの採用が決まりました。

今後の事業展開

「小型軽量」で「高い信頼性」のある電池を開発し続ける

■電池が小さくなれば、より少ない回数ですべてのバッテリーを輸送することができます。また、トラブルが発生しても簡単に交換等ができないので、信頼性は何よりも重要です。

■これまでの実績や信頼、またGSユアサの高い技術力で、今後も世界中のロケットや宇宙機に搭載される製品の開発を進めていきます。

当社の魅力/人事担当者・社員のコメント

当社は総合二次電池メーカーです。バイク用鉛蓄電池では世界シェア1位、自動車用では世界シェア2位を誇り、リチウムイオン電池分野ではエコカーや国際宇宙ステーション等、幅広い分野での搭載実績があります。また、太陽光発電システム、非常用電源も手掛け、インフラを支えています。自動車部品・エネルギー・インフラに興味のある方、世界を相手にする仕事を志す方は、ぜひ当社を知ってもらいたいと思います！

全世界へ社会福祉貢献 国内シェア90%世界TOP3

株式会社 瑞光

企業プロフィール

<https://www.zuiko.co.jp/>

企業名：株式会社 瑞光

設立：1963年4月

所在地：大阪府茨木市彩都はなだ二丁目1番2号

資本金：18億8,851万円

代表者：梅林 豊志

従業員数：310名

TEL：072-648-2215

事業内容：衛生用品製造機を受注～設計・開発・製造・

FAX：072-648-2600

販売まで一貫して手掛けるグローバルメーカー



製品
サービス

国内シェア90%・世界TOP3! 瑞光の技術力から世界中の社会福祉貢献に!

全長 50 m超大型高速高性能マシン

紙おむつや女性の生理用ナプキン製造の分野で、国内シェア90%、世界シェアトップ3を誇っています。

日本の紙おむつは、その肌ざわりや使い勝手の良さから、国内だけでなく、海外でも高く評価されています。実は、日本で売られているおむつ・ナプキンのほとんどが当社の製造機から生まれています。

近年では、日本国内にとどまらず、特にアジア市場など世界各国へと展開を広げています。これにより、「MADE IN JAPAN」や「ZUIKO」ブランドを多くの消費者やメーカーに知ってもらう機会が増えてきています。

また、それらの分野で培ってきた技術を応用して、高分子吸収体や

不織布など柔らかい特殊な素材を使用したペット用トイレシート・ウェットワイプ・母乳パッドなど新分野の商品の製造機械を開発し、提供しています。

【新たな価値を生み出す、ものづくりの最前線】

単に機械を作るだけではなく、「今までになかった価値を創造すること」に挑戦しています。

より快適で高品質な紙おむつや生理用品を実現するため、精密な設計と高度な技術を駆使。

ここには、機械設計や電気制御の知識を存分に活かせる環境があります。



開発経緯と企業努力

長きにわたり培ってきた革新的な独自技術
更なるグローバル企業へと成長を続けます

■本社工場に加え、上海工場、ブラジル工場を前線基地としてグローバル市場へ展開しています。

■現在 41 カ国へ納入実績があります。独自技術と日系企業ならではのホスピタリティで、シェアを伸ばし続けています。

今後の事業展開

お客様の期待を超える企画的な新製品を
次々と世界中に送り出しています。

■自分のやりたいことに熱心に取り組み、素直に人の言葉を聞き入れる。そんな姿勢でコツコツとものづくりを続け、世界をもっとワクワクさせる製品を生み出すことが、ZUIKOの目指す未来です。

当社の魅力/人事担当者・社員のコメント

モノづくりにコツコツと取り組みながら世界をワクワクさせる仕事!
若手から活躍でき、アイデアを形にできる環境がココに!

建設事業を総合的にコンサルティングするエキスパート

正和設計 株式会社

企業プロフィール

<https://seiwa-cc.co.jp>

企業名：正和設計 株式会社
所在地：大津市打出浜3番7号
代表者：代表取締役 田中英幸
TEL：077-522-3124
FAX：077-524-6732

設立：1964年(昭和39年)2月24日
資本金：7,000万円
従業員数：90名
事業内容：建設コンサルタント・測量・地質調査・補償
コンサルタント



積み重ねてきた60年の実績と建設関連の専門知識と技術力

建設コンサルタント(道路・河川・橋梁・上下水道設計他)

建設事業をコンサルティングする正和設計は、専門資格を保有するエキスパートで組織構成しております。社会資本整備をめぐる様々な課題と向き合い、長年培った経験知を基に企画・各種調査・設計・施工管理・維持管理に至るまで総合力でバックアップしています。道路・河川・橋梁・上下水道等の各種設計はもちろん、まちづくり事業や環境対策等と連携しトータルでまちづくりを提案しています。近年多発する大規模災害に対し、橋梁耐震補強設計、

地すべり・斜面崩壊に係る解析業務等さまざまな防災対策に積極的に取り組んでいます。また施設の長寿命化など膨大な公共ストックのアセットマネジメントに活かす点検業務にも力を入れています。このように私たちの生活に密接した問題解決が設計部門の得意分野です。



池部交差点(目線)道路設計



本村谷川土石流対策(対策後)河川設計



大山崎町橋梁設計

開発経緯と企業努力

- ・ 3次元測量の実施
- ・ 3次元モデル設計(CIM)への取り組み

■測量部署ではいち早くドローンや地上型レーザースキャナーによる3次元測量等の新技術を導入し、作業の効率化を図り「生産性向上」を実現しています。

■今後増えると予想される「3Dモデル作成を含む設計業務」に備え、「3D設計推進委員会」を立ち上げ、3D設計について情報収集、基礎知識の習得に取り組んでいます。

今後の事業展開

- ・ 多様なまちづくりの提案
- ・ 防災・減災対策への積極的な取り組み
- ・ 公共土木施設の長寿命化

■建設生産・管理システムの全ての段階に3次元データやICTを活用する「i-Construction」を積極的に推進し、生産性の向上と品質の確保・向上を図ります。

■インフラ整備の経済的合理性及び持続的な発展は可能か、地域住民や環境への影響、工法、工事に掛かる期間やコストなど多角的に調査・設計を行い、お客様に提案します。

当社の魅力/人事担当者・社員のコメント

当社は建設コンサルタントの専門知識と技術力を備えた技術者集団です。お客様の立場に立って考えることを基本理念としたうえで、社員のための働き方改革や健康増進への積極的な取り組みによって、働きやすい環境を整えています。また、各種講習会への参加や資格取得のため費用負担、資格手当などの制度も充実しており、自らの技術力を高め、チームとして切磋琢磨できる環境もあります。

絶え間ない技術革新から生まれるタカコの油圧機器部品

株式会社 タカコ



企業プロフィール

<https://www.takako-inc.com>

企業名：株式会社 タカコ

設立：1973年(昭和48年)4月18日

所在地：京都府相楽郡精華町祝園西1-32-1

資本金：487,775,500円

代表者：代表取締役社長執行役員兼CEO 齋藤 圭介

従業員数：244名

TEL：0774-95-3336

事業内容：油圧機器、ソレノイドバルブ、自動車、ボール

FAX：0774-95-3337

溶接、精密部品の加工及び販売



世界最小クラスの高性能油圧アキシアルピストンポンプ

小型アキシアルポンプ・小型アキシアルポンプユニット

油圧ポンプの大流量化、高圧化が進む一方で、小型・軽量化の需要が高まりつつあります。これは油圧の良さやACサーボモータやインバータモータとの制御性の良さを組み合わせた、いわゆるハイブリッド駆動方式によって、小容量のポンプで幅広い仕様を満たすことができ、産業機械や工作機械の分野などで、著しい省エネルギー効果を示すようになってきているからです。

小型アキシアルポンプシリーズは押しのけ容積0.4～6.3cc迄の5種類（小型アキシアルポンプユニット0.8～6.3cc迄の4種類）があります。これらは油圧ポンプの分野では世界最小クラスであり、

許容圧力は21Mpaで、小さいながらもハイパワーを発揮します。シリーズすべてに特殊なバルブプレートを採用する事で、入力軸が両回転で使用でき、しかも、低速回転から高速回転までの幅広い回転域にわたり、極めて、安定した流量を吐出する高い効率を実現しました。小型アキシアルポンプシリーズは、高効率なポンプの為、アクチュエータに要求されあらゆる動作を可能にします。

(株)タカコは油圧システムの小型化、高性能化をキーワードに、これからも更なる挑戦を続けます。

型式 Model	押しのけ容積 Displacement cc/rev	最高回転数 Max. Rotation rpm	入力最高流量 Max. Input Flow (L/min)	圧力 Pressure (MPa)	質量 Weight (kg)	寸法 Size (mm)
TFH-040	0.40	14	5000	2.00	0.27	30×77
TFH-080	0.80	21	3000	2.40	0.43	40×97
TFH-160	1.61	21	3000	4.83	0.96	60×112
TFH-315	3.13	21	3000	9.39	1.94	80×137
TFH-630	6.25	21	3000	18.87	2.26	90×140

※ TFH-080 (ポンプ単体) は、入力最高回転速度 5000min⁻¹仕様もございます。



開発経緯と企業努力

小型なので、必要な場所で必要な時に必要な油圧を遠隔操作で得る事ができます。

- タカコ独自の生産技術力により、ミクロン単位の部品精度での大量生産を可能とし、その技術力の踏襲により、名刺サイズのアキシアルピストンポンプが完成。
- 産業車両・機械等に搭載して頂いており、その他多くの業界、国内外の研究機関、大学等で開発・試作評価中。

今後の事業展開

- ・高性能化を生かし、自動車業界への参入。
- ・小型化を生かし、サービスロボット業界への参入。
- 車両関連の国内外メーカーへの積極的なPRを実施し、お客様の用途にあった、最適設計したマイクロポンプを提供します。
- 国際ロボット展への出展を初め、各種ロボット関連の国内外メーカー、大学等への積極的なPRを実施し、マイクロポンプの評価、ニーズにあった製品改良を実施しています。

“京都発 最強のトータルソリューション商社”を目指す

株式会社 たけびし



企業プロフィール

<https://www.takebishi.co.jp>

企業名：株式会社 たけびし

設立：1926年(大正15年)4月24日

所在地：京都市右京区西京極豆田町29

資本金：34億4,800万円

代表者：代表取締役社長 岡垣 浩志

従業員数：425名

TEL：075-325-2121

事業内容：電機エレクトロニクス製品の販売、開発

FAX：075-325-2250

などを行う技術商社

製品
サービス

技術者自らが顧客に対しヒアリング、メーカーとも協力して進めるような 技術商社としてのアクティブな開発スタイル

当社は商社でありながら自社に技術本部を構え、販売のみならず製品開発やシステム開発まで行っている『技術商社』です。また、開発に至るまでに当社では、技術者自らがお客様のところへ訪問し、ヒアリングを行い「何が必要とされているのか」といった現場のリアルな声を取り入れるという強みをもっています。こうして開発された当社のオリジナル製品の中には、全国シェア No.1 のモノもあります。

最近の代表的なオリジナル製品としては、IoT(モノのインターネット)という分野に対応した、“デバイスゲートウェイ”という製品がありま

す。これを設置することで、工場の生産設備と IoT サービスを直結させ、生産性の向上が図れます。更に産業分野のみならずヘルスケア分野や一般家庭の機器にも対応しており、幅広い分野で活用ができます。このように自社の技術を活かして「あればいいな」を生み出すことが、当社ならではの開発スタイルとも言えます。更に、こうして開発された製品がそれぞれのお客様の下で円滑に稼動するようシステムを開発し、お客様の現場に導入するところまで行っています。当社の技術者は、製品開発からシステムの開発・導入までトータルで行っているのです。



開発経緯と企業努力

- ・技術者自らが企画し、展示会に出展
- ・商社ならではのアクティブな“ものづくり”

■一般的には、技術者が開発したものを、営業が売り込みや展示会にて宣伝しますが、当社では技術者が中心となって展示会に参加するなど、前に出る機会が多いです。

■技術者自らが顧客の声をヒアリングし、多岐に亘るメーカーと連携し開発できるという、商社にしかできない“ものづくり”スタイルで顧客満足度を獲得しています。

今後の事業展開

- ・デバイスゲートウェイ (IoT対応ユニット) の拡販
- ・新オリジナル製品の開発

■当社の開発した“デバイスゲートウェイ”を設置することで、FA (工場) や農業、ビルなど幅広い分野の情報をクラウドシステムに送り、スマートフォン等で状況把握が可能になります。

■FA (工場) 向けパソコンのアプリケーション開発が主流でしたが、IoT化が進む中で当社でこれまで培った技術スキルを活かし、FA (工場) 分野以外の新しい分野も視野にいった新製品を企画・開発中です。

当社の魅力/人事担当者・社員のコメント

当社は技術に強みを持つユニークな商社です。商品の販売はもちろん『技術提案・システム開発』までを手がけることが強みです。三菱電機の総合代理店を主に、電機・エレクトロニクスの技術商社として事業を展開しています。また、社内イベントやクラブ活動も盛んで「共に力を合わせ、会社と一緒に自分自身を高めていこう」という社風が当社の魅力でもあり、社内には会社生活すべてを楽しもうという雰囲気があります。

「測って飛ばして日本一」を目指しています

株式会社 ディジ・テック

企業プロフィール

<https://www.digi-tek.com/>

企業名：株式会社 ディジ・テック

設立：1980年(昭和55年)3月21日

所在地：天津市打出浜13-48 ベルパーク大津ビル3階

資本金：9,800万円

代表者：相澤 泰二

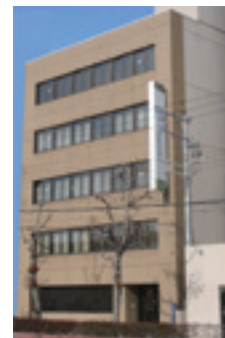
従業員数：18名

TEL：077-510-1212

事業内容：Bluetooth応用機器及びハンディターミナルの

FAX：077-510-1211

開発・設計・製造・販売



製品
サービス

巻尺で測った寸法データを無線で送信「P i ! たつと計測」

BluetoothデジタルメジャーDDM-510/550

- 30mのJIS1級鋼製巻尺で測定し、測定値をBluetooth®でPCやiPad®へ送信
- 通信モード（SPP、HID）の切り替えが可能
- 計測本体と巻尺が分離し、コンパクトで計測が容易
- 巻尺交換も可能
- 業界初※のカラーディスプレイで、測定箇所の視認が可能
- 校正証明書（JQA）を発行可能

※2023年9月現在、デジタルコンベックス市場における。

●特徴

- ①ケーブルレスで作業性アップ
- ②手書き、転記が無くなり誤入力を防止、作業効率アップ
- ③ホスト機器 1 台に複数台同時接続可能
- ④2次元コードの読取りも可能（DDM-550のみ）
- ⑤5時間の充電で、8時間以上の運用が可能
(特許 第 7226720 号 / 日本製鉄株式会社との共同特許を取得)

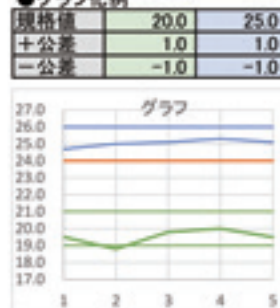


データ処理の一例

●合否判定例

	機器①	判定	機器②	判定
	測定値		測定値	
1	19.5	○	24.7	○
2	18.8	×	25.0	○
3	19.8	○	25.1	○
4	20.0	○	25.3	○
5	19.5	○	25.1	○

●グラフ化例



開発経緯と企業努力

- コンベックスの測定寸法値の無線化
- 測定寸法値のデータ化によるトレーサビリティ確保

■製鉄・コイルセンターなどの関連企業において、厚板・薄板の長さ・幅・対角寸法を測定し、製品品質のトレーサビリティを確保するために使用されています。

■鉄鋼関係以外でも寸法を測定し帳票への手書き、若しくはパソコンへの入力をされている企業様で採用頂いています。現場で寸法値のデータ化が出来るというメリットがあります。

今後の事業展開

- 無線技術に磨きを掛けウェアラブル製品を拡充中
- 小型・軽量・強靱設計の強化を図っています

■計測というニッチ市場での「測って飛ばして日本一」を目指しています。

■営業、技術、管理 各部の方針に沿ったアクションプランの確実な実行に取り組んでいます。また、アメンバー経営を学び、全員参加型経営を目指しています。

当社の魅力 / 人事担当者・社員のコメント

製品に改良・改善を加えて、より便利にお使いいただくために、愛情を込めた「つくり込み」をしています。善き製品づくりは「善き人間づくり」です。技術を磨くと同時に、その土台の心を磨いて成長出来る会社です。

“エネルギー流通の未来へ”

株式会社 トミナガ



企業プロフィール

企業名：株式会社トミナガ

所在地：京都府久世郡久御山町田井東荒見27

代表者：代表取締役社長 大蔵 浩二

TEL：050-3185-0001

FAX：050-3156-3144

設立：1932年(昭和7年)11月27日

資本金：5,400万円

従業員数：195名(グループ会社含む)

事業内容：エネルギー供給施設の設計・施工、ガソリン計量機の設計
開発・製造・販売、保守ならびにこれに付帯する工事請負

製品
サービス

次世代のパイオニアを目指して

使いやすさ×スマートデザイン 「アルーナマルチ」

1918年に日本で初めてのガソリン計量機を製造して以来、現在ではスタンダードとなっている、一つの筐体でガソリンも軽油も給油できるマルチ型を提唱し、ガソリンスタンド業界の礎を築きました。サービスステーションを取り巻く環境が刻々と変化の中、最新の技術で迅速に対応し、安全に正確にかつ効率的な計量機を開発し

続けてきました。次世代のパイオニアを目指し、使いやすさだけでなく、美しさも兼ね備えたワンランク上の業界標準型計量機を送り出します。



アルーナマルチ
(ペーパー回収機能付きタイプ)



可搬式計量機



足こぎ式緊急ポンプ

災害対策・環境対策

SDGsの理念に基づき、 燃料供給設備を通じて社会に貢献する

- 当社では、緊急災害時用として電気がなくても地下タンクへホースを挿入し、自転車ペダルを踏むことにより燃料を供給できる「緊急災害時用燃料油ポンプ」も開発しています。
- 給油時のガソリンペーパーをノズルから吸引・回収し液化することでペーパーの大气放出を大幅に削減する計量機を発売し、クリーンなSS作りに貢献していきます。

今後の事業展開

永年の危険物供給施設ノウハウを生かし、 危険物施設への様々な想いを具現化

- ガソリン計量機にとどまることなく、危険物を安全にそして正確に供給するための技術を生かし、船舶給油設備や油槽所、工場のプラント設備などの設計・施工なども手掛け、様々な実績を誇っています。
- オリジナリティにあふれた美しく安全な施設の設計施工をはじめとする、社会のあらゆるエネルギー施設のトータルプランナーとして、確固たる地位を築いていきます。

当社の魅力／人事担当者・社員のコメント

リーディングカンパニーとしてサービスステーション業界を牽引。長年培ってきたエネルギー取扱の経験・ノウハウ・流体制御技術を活かし、船舶給油設備・油槽所・工場のプラント設備等の設計・施工・保守事業にシフト。エネルギー流通の社会インフラを支える安定した企業です。

安心安全な経皮吸収型製剤で患者さんの健康に貢献します

トーヨーケム株式会社 守山工場



企業プロフィール▶▶▶ <https://www.artiencegroup.com/ja/products/medical-bio/index.html>
企業名：トーヨーケム株式会社 守山工場 資本金：5億円
所在地：滋賀県守山市三宅町436-1 従業員数：トーヨーケム本社625名、守山工場勤務26名
(2025年9月1日現在、非正規社員は除く)
事業内容：医療用経皮吸収型製剤(貼付剤、TDDS製剤)の研究開発、製造、企画



当社のコア技術であるポリマー合成技術や塗加工技術を駆使した経皮吸収型製剤 医療用経皮吸収型製剤 (貼付剤、TDDS 製剤)

トーヨーケムが取り組む経皮吸収型製剤は、身体に貼ることで有効成分を皮膚から持続的に投与する医薬品です。

経皮吸収型製剤といえば、一般的には肩こりや腰痛などに効く消炎鎮痛用貼付剤が知られていますが、当社の製品は「全身作用型」と呼ばれる、病気の原因が身体の内部に起因する疾患(狭心症など)の治療薬です。

経皮吸収型製剤には、①有効血中濃度の維持や副作用の軽減が可能、②取り扱いが容易、③服薬状況を可視化できる、などの特徴があります。こうした特徴は患者さん本人だけでなく、患者さん

を看護する医療従事者やご家族の負担の軽減にもつながります。当社は、この経皮吸収型製剤に特化して他の製薬企業とコラボレーションし、新しい薬の開発に日々挑戦しています。



開発経緯と企業努力

守山新工場の設立

- もともと兵庫県尼崎市の尼崎工場が製造と研究の拠点でしたが、老朽化が進み、更なる事業展開が困難な状況でした。そこで『新工場設立』という大きな事業判断に至りました。
- 2024年、滋賀県守山市で新工場を稼働させました。この新しい環境のもとで、より高いレベルでの製造と、クリエイティブな研究活動を展開しています。

今後の事業展開

経皮吸収型製剤の新薬開発 製造および研究の海外対応

- 製薬企業とコラボレーションして新薬開発を進めます。まだ医薬品化されていない新化合物や、既存薬のドラッグリポジショニングを主に検討しています。
- 日本だけでなく、アメリカなど海外市場への参入を見据えて、海外法規制に対応した製造および研究体制の構築を進めます。

当社の魅力/人事担当者・社員のコメント

ブートレッキング推奨、ビジネスアイデアコンテストなど、自主性・創造性を発揮できます。社員のキャリア自立を支援するための教育や育児等の両立支援には力を入れており、育休からの復帰率は100%、プラチナくるみんを取得しています！

ものづくりの可能性を、面白がろう。

中西金属工業 株式会社

企業プロフィール

<https://www.nkc-j.co.jp/>

企業名：中西金属工業 株式会社
所在地：大阪市北区天満橋3-3-5
代表者：代表取締役社長 中西 竜雄
TEL：06-6351-4835
FAX：06-6351-7822

設立：1941年(昭和16年)6月19日
資本金：9,000万円
従業員数：4,161名
事業内容：ベアリング関連部品、コンベアシステム、
住宅部品の設計、開発、製造、販売等



製品
サービス

国内外で高いシェア!確かな技術力で社会にいい回転を

ベアリングリテーナー、コンベアシステム、住宅部品の製造等

2024年に創業100周年を迎えたNKC。

NKCはこれからも、これまで培った経験と実績、持てる力をすべて結集し、より豊かで持続可能な社会の実現に貢献してまいります。

【ベアリングリテーナー】 世界シェアトップレベル

自動車や鉄道車両、電化製品など、ものが回転する部分にはなくてはならないという意味から「機械産業のコメ」とも呼ばれているベアリング。そんなベアリングの滑らかな回転を支えるのがNKCの「ベアリング・リテーナー」。NKCのベアリング・リテーナーは世界トップレベルのシェアを誇ります。

【コンベアシステム】 業界シェア No.2

日本の産業を支える自動車をはじめとした様々な生産ライン。このラインを形作り、組み上げていくのがNKCの仕事です。世界中で活躍する日系自動車メーカーの自動車工場のコンベアのうち、約1/3のコンベアは当社の製品です。

【住宅部品】 国内シェア No.1

人々の暮らしの基盤となる住宅。それらに欠かせない窓や扉をスムーズに動かす部品を製造しているのがNKCです。サッシのスムーズな動きを支える戸車という部品では、国内No.1のシェアを誇ります。小さな子供からお年寄りまで、幅広い人々の「毎日の暮らし」を支えています。



開発経緯と企業努力

- ・イノベーションを起こすオフィス環境
- ・社員の個性を活かす多様な取り組み

■他の事業部と交わることで新たなアイデアが生まれてほしいとの願いからコラボレーションエリアを開設。エリア内ではネコを飼っており、人気スポットとなっております。

■社員が健康的に活躍し続けられるような制度・福利厚生があります。(ドレスコードフリー、副業制度、フィットネスジム、テレワーク、フレックスタイム制)

今後の事業展開

技術力を応用した新たな製品の展開

■各主要事業部で培った技術力を活かし、新たな製品の展開を行っているところがNKCの面白いところ。プレス加工を活かした自動車部品の製造、無人走行可能な物流機器の開発、さらには猫用ステップまで。これからもNKCは、新しい人の、新しい幸せを支える集団です。

当社の魅力/人事担当者・社員のコメント

当社の魅力は年齢性別問わず様々な社員が主体性をもって働ける事。「こんな事がしたい」「こんな知識を身に着けたい」といったチャレンジを受け入れてくれる風土があります。女性社員が海外赴任へ行ったり、若手社員が新規プロジェクトのメンバーに選任されるなど、誰もが個性と能力を最大限に発揮できる環境があります。

日本のタマゴの当たり前姿、私たちが作っています。

株式会社 ナベル

企業プロフィール

<https://www.nabel.co.jp/>

企業名：株式会社 ナベル

設立：1977年(昭和52年)3月

所在地：京都市南区西九条森本町86番地

資本金：8,200万円

代表者：代表取締役社長 南部 邦彦

従業員数：240名(2025年10月1日現在)

TEL：075-693-5301

事業内容：鶏卵の自動選別包装システム・検査装置の

FAX：075-693-5302

開発、製造、販売、メンテナンス



製品
サービス

卵は割れやすい。だから、おもしろい。国内No.1、世界No.2のシェア！

世界一の技術力『非破壊鶏卵検査装置』

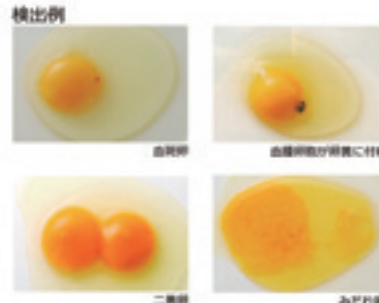
少しの衝撃でひびが入ってしまう卵。それを、最大処理能力毎時24万個という驚くべきスピードで、洗卵・品質検査・計量・パッキングまで自動で行うのがナベルの全自動鶏卵選別包装システムです。

その中でも、世界最先端の技術がふんだんに盛り込まれているのが『非破壊検査装置』。卵は一つひとつ、形も大きさも重さも殻の強度も微妙に違います。そのすべてに対応できる装置を開発するには、大変な苦勞がありました。卵はもろい。だからこそ、そこには解決し難い課題があり、技術者の情熱を高ぶらせる面白さがあるのです。

■異常卵検査装置：分光分析技術の採用により、卵を割ることなく、血卵・異常卵を検出。透過光の波長を用いて判定するため人間の目よりも確実に検出できます。

■ひび卵検査装置：世界で初めてフーリエ変換の原理を応用。特殊ハンマーが1個の卵を16回打診し、音の反響によってひび割れの有無を検査。精度とスピードを劇的に向上させました。

■汚卵検査装置：高速画像分析による世界最高性能。1つの卵に対して2台または3台のカメラで計6回撮影し、得られた画像から卵の汚れを面積・色などで分析し、汚卵を検出します。



開発経緯と企業努力

知的財産を武器に世界と戦う！

■技術はナベルの財産です。海外企業から特許侵害訴訟を起こされたことをきっかけに、特許検討会や発明報奨制度を設けるなど、特許重視経営に取り組んでいます。

■数々のユニークで革新的な装置を開発する技術力は高い評価を受けており、「日本ものづくり大賞」「京都中小企業優秀技術賞」など多くの賞を受賞しています。

今後の事業展開

- ・目指すは、世界シェアNo.1!!
- ・卵を扱う総合メーカーとして医薬分野へも進出

■海外売上比率を3割から5割へ。東南アジアを中心に、各国の経済成長に伴い、高い品質の卵が求められます。最高水準の日本の食文化で培った高い技術力で世界一を目指します。

■インフルエンザワクチン製造で使用する孵化途中卵の生死判定装置を開発。医薬分野の市場にも進出しています。腐敗卵や発育中止卵の除去を世界で初めて実現しました。

当社の魅力/人事担当者・社員のコメント

ナベルには世界中の食卓に安全安心な卵を届ける一翼を担い、世界の卵をナベルの機械でパックするという目標があります。そのため価格や技術面でお客様の期待以上の製品になるよう開発を進めています。2020年には「経済産業省認定グローバルニッチトップ100選」に選定されました。現在学生アルバイトを募集中です！詳しくはjinji@mail.nabel.co.jpまでご連絡下さい。

“グローバルニッチトップ企業100”選出の技術提案力

日伸工業 株式会社



企業プロフィール

<https://nissinjpn.co.jp>

企業名：日伸工業 株式会社
所在地：天津市月輪1丁目1-1
代表者：代表取締役社長 清水 貴之
TEL：077-545-3011
FAX：077-543-8761

設立：1959年8月
資本金：9,000万円
従業員数：375名(国内)
事業内容：精密プレス部品の製造(自動車、IT等部品)
精密プレス金型の設計・製作



ラウンドトリム®、日伸センシング®

特許技術と提案力で未来を創る精密金属部品メーカー — 世界へ広がる技術とモノづくりのフィールド

創業から培ってきた技術、進化するIoTを元に精密プレス金型の設計・製作、精密プレス部品の製造を行っています。μ単位での公差が求められる金型加工を可能とする技術を持ち、高品質・安全性能の求められる精密部品を生産。また、他工法からのプレス加工化により、溶接や切削等の追加加工の必要がないエコで無駄のないものづくりを可能としています。世界中の自動車業界での電気自動車の普及加速化、自動運転技術の開発に伴い、センサー部品やバッテリー部品、制御部品の開発が進められています。その中で、大量生産ができ、変幻自在・高精度な寸法出し、鉄・アルミ・銅

材などの加工を行う当社技術が評価され、現在は医療用部品も量産開始。又、経済産業省などの官公庁やお客さまから多数表彰も頂き、SDGsに貢献するものづくりに取り組んでいます。国内3工場・海外5工場を拠点とした生産・販売をグローバル企業向けに行っており、直近ではカメラやセンサーを使用した画像・自動検査機、ロボットの導入による安全無人化を図り、設備の内製化・導入による生産現場の改革も進めています。

「グローバルニッチトップ企業100選(2020年・経済産業省)」受賞



自動機と開発エンジニア



プレス工場



材料流動の一例

開発経緯と企業努力

- ・コスト競争力ある切断加工法の開発
- ・海外4か国・5拠点でのグローバル製造

■ラウンドトリム®とは、金属を切断するときに見える小さな突起(バリ)を出さずに加工できる技術です。製品の品質が大きく向上し、つくる側と使う側の両方にメリットをもたらす特許技術です。

■グローバル企業へ直接販売をするため、海外での生産も行っています。世界でも数少ない小物精密プレスというニッチな業界でアナログ技術とIoTを融合させていきます。

今後の事業展開

2024年～本社棟建て替え工事中。
自動車から医療まで、多用途部品を生産

■電気自動車に欠かせないバッテリー部品やセンサー部品を数多く手がけ、国内外で新しいプロジェクトが次々と進行中!先進的な自動化設備や検査装置を取り入れ、収益性の高いものづくり(利益率10%)を目指しています。

■一貫生産ラインの構築や、省エネにつながる常温での金属加工・スクラップ削減・不良ゼロの実現、そして地域への貢献活動など、地に足の着いた取り組みを着実に進めます。

当社の魅力/人事担当者・社員のコメント

様々な素材の薄い金属板を、加熱せず常温のまま精密に加工・成形する技術を強みとする会社です。働きやすい環境づくりにも力を入れており、「滋賀県ワークライフバランス推進登録企業」「女性活躍推進企業」「滋賀健康アクション宣言企業」として福利厚生を充実させています。社員のスキルアップにも積極的に、社員の約半数が国家資格を取得。大学との技術交流も深めています。初任給の引き上げやベースアップも実施し、利益をしっかりと社員に還元しています。

変わらぬ想いのため、変わり続ける企業へ

日新薬品工業株式会社



企業プロフィール

<https://www.nissin-yk.co.jp>

企業名：日新薬品工業株式会社
所在地：甲賀市甲賀町田堵野80-1
代表者：代表取締役社長 大北 正人
TEL：0748-88-4156
FAX：0748-88-4155

設立：1945年(昭和20年)10月(創業1926年4月)
資本金：9,900万円
従業員数：91名
事業内容：医薬品、医薬部外品、清涼飲料水、健康食品の製造

製品
サービス

おいしい薬をつくりたい～私たちのおいしい薬への挑戦は続いていきます トップシェアのトローチ、超ロングセラーの栄養ドリンク

●苦みを抑える特殊技術

昔から「良薬は口に苦し」といわれますが、私たちのつくる薬は苦くありません。特殊な技術によって苦みをマスキングすることで、効能の変わらない飲みやすい薬をつくり出すことができます。

●トップシェアのトローチ

トローチはのどに作用する薬のため、口の中でゆっくり溶かす必要があります。かみ砕いたり飲み込まないための工夫や、舌ざわりをなめらかに仕上げる「薬をおいしくする技術」でトップシェアを獲得しています。

●超ロングセラーの栄養ドリンク

1968年に誕生したチオタミンDは、半世紀を経た現在も人気のロングセラー商品です。発売当時の面影を残しつつ「お客様に愛し続けられる商品としたい」とのコンセプトでリニューアルを繰り返し、時代のニーズに合わせています。

●甲賀忍者の里から忍(しのび)シリーズ商品を発売

2017年に「甲賀忍者」が日本遺産に認定されたことを記念して、忍シリーズの商品を発売しました。ドラッグストアや薬局といった従来の販売店以外のコンビニエンスストア、道の駅等での販売を開始し新たなお客様に喜んでいただいております。



開発経緯と企業努力

- 歴史を育んだ甲賀の地で薬の未来を拓く
- 競争しない製品づくり

■忍者を起源として生まれた医薬品の深い歴史と伝統を受け継いできた甲賀地域。私たちの特殊技術や製品はこうした環境で最新のトレンドを受けながら生み出されています。

■私たちが目標とするのは、特殊技術を活かしお客様のニーズに合わせた製品を開発することです。他社と競争することのない製品づくりを進めています。

今後の事業展開

- ニッチ市場で勝ち続けるということ
- セルフメディケーションのパートナーとして

■ライバルと競うことよりお客さまと真摯に向き合うことが大事だと考えます。独自のアイデアや技術で ONLY ONE を目指し、製造技術を研鑽しています。

■いつまでも美しく健康であるという思いは誰もが望む願いです。自分の身体は自分で守る、そのお手伝いをすることが私たちの使命と考えます。

当社の魅力/人事担当者・社員のコメント

自分が開発に携わった商品が完成し、お客様の元へ届くことが一番のやりがいです。安全で特徴的な商品をお届けするために、何度も検討を重ねます。開発を始めてから、商品として市場に出るまでには、長い月日を費やすので、苦勞もありますが商品化されたときのことを考えると自然にやる気が出てきます。～技術職(商品開発)の社員より

先進技術で世界の産業を支える包装機械メーカー

日本ポリスター株式会社



企業プロフィール

<https://www.nippon-polystar.co.jp>

企業名：日本ポリスター株式会社
所在地：湖南省石部口三丁目4番13号
代表者：高井文彦
TEL：0748-77-6262
FAX：0748-77-6662

設立：1971年11月1日
資本金：2,040万円
従業員数：90名
事業内容：包装機械・省力化機器・制御用コンピューターの
開発・設計・製造・販売・保守

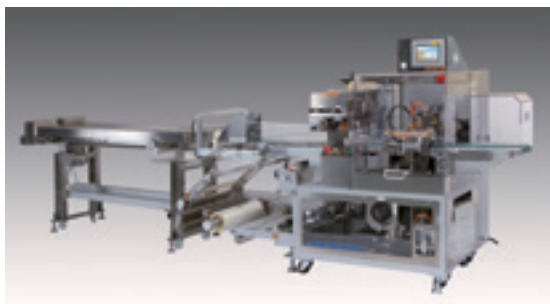
製品
サービス

小型・中型の包装機械の国内出荷販売台数、全国シェアNo.1!

独自の包装システムで未来を創造する包装機械メーカー

当社は、商品を包装する機械の開発・設計・製造・販売・保守を一貫して行う包装機械メーカーです。お客様各々に異なる仕様の包装機を丁寧に製造し、自社ブランドを日本や世界の顧客へ発信しています。1971年の設立以来、安全・安心、快適で便利な暮らしを追求し、包装技術の開発に努め、包装を通じて社会に貢献し続けてきました。業界初の小型・中型包装機械へのコンピューター搭載で独自の包装システムを構築し、小型・中型包装機械の国内出荷販売台数では全国シェアNo.1を誇っており、国内外で特許も多数取得しています。当社の技術は生活や産業に欠かせないものとなっております。

り、消費者に届くまでのあらゆる業界分野（農産物、食品、医療品、工業品、等々）の産地や生産工場の現場の自動省力化に寄与しています。常にお客様とのコミュニケーションからニーズを読み取り、追求する事が開発の基本であると考えています。今後も環境保全に貢献する包装システムなど、時代の流れに相応した新しい技術を活かし、新時代に求められる包装機械の開発に取り組んでいきます。



開発経緯と企業努力

特許技術により、省力化・環境保全に貢献！ 自動測長システム「PAMS」

- 大きさ・形がバラバラな物を包装する作業で、その都度袋の長さの切り替えをしなければならない煩わしい作業を解決できないかとの要望から開発が始まりました。
- 色々な長さのものをランダムに流しても、自動的に最適な袋の長さで包装でき、商品の切替作業が不要で、無駄なフィルムや切替時間が無くなります。

今後の事業展開

更なるグローバル化の推進、時代の変化に応じた製品開発

- 日本で培った技術・ノウハウが海外で必要とされており、生産体制の合理化の提案、消費者の方々への安全の提供など様々なアプローチで販路開拓を進めます。
- 環境に配慮した生分解性の包材を使った包装や、高齢者や子どもが簡単に開封できて取り出し易い包装形態など、時代の変化に応じた製品開発で新たな付加価値を創造します。

当社の魅力／人事担当者・社員のコメント

当社は手を挙げた者の背中を押してくれる社風があり、知識の追求やチャレンジ精神を大切にしている会社です。研修制度（内部・外部）で学ぶ機会があり、成長をしたいという意欲があれば活躍の場が与えられます。また、年齢や部署など関係なく社員同士の距離が近く、楽しく働けることも当社の魅力です。

多様な社会の変化に対応「社会に無くてはならない環境インフラ企業」として100年企業を目指す

株式会社 日吉

企業プロフィール

企業名：株式会社日吉
所在地：近江八幡市北之庄町908番地
代表者：代表取締役社長 鈴木正
TEL：0748-32-5111
FAX：0748-32-3339

<https://www.hiyoshi-es.co.jp/>

設立：1958年(昭和33年)12月23日
資本金：20,000千円
従業員数：377名
事業内容：環境・食品の分析検査、施設維持管理、
都市環境保全、工業薬品販売



製品
サービス

創業70年の歴史と93の事業許認可・延べ2,000以上の個人資格を有する高い技術力 24時間365日ライフラインを『まもる』、世界的に規制が強化される "PFAS"を低い定量下限値まで『はかる』

創業以来70年、時代の兆しをつかみ、世の中のニーズをビジネスチャンスと捉え、先見性を未来に繋げた技術研鑽。現在のべ2,000以上の個人資格が支える93の事業許認可等を保有しています。環境試料・食品等の分析検査、上下水道や工場排水等インフラ施設の維持管理、廃棄物の収集運搬や道路維持管理、工業薬品販売事業を幅広く手掛け、各種サービスをコンサルティングも含めて“ONE-STOP”で対応する環境トータルサポート企業です。

私たちの日常生活や産業活動を支える上下水道などのライフラインを『まもる』ため、当社は24時間365日体制でモニタリング監

視を行い安全な水質の維持に努めています。また、自社独自の遠隔監視システムを導入して排水処理場の稼働状況をリアルタイムで監視することで、最適薬剤投入を含めた迅速かつ確かなメンテナンスを行います。この技術を水環境の悪化が顕著であるインド国にも導入し公共水域の水質を改善しています。昨今、世界中で規制が強化されている“有機フッ素化合物(PFAS)”への対応として当社は「すべては『はかる』ことから始める」をモットーに高い技術力と最新鋭の機器を兼ね備えることで低い定量下限まで分析を可能とし、世の中のニーズに迅速に対応しています。



開発経緯と企業努力

- ・世の中の兆しを見つめて流れに乗り、時代のニーズを捉えビジネスチャンスを掴む
- ・「社会立社技術立社」という社是のもと、環境保全事業に取り組んでいます。
- ・三方よしに「次世代よし」を加えた『四方よし』の実践による持続可能性の強化
- ダイオキシン、残留農薬、アスベストなど時代のニーズに応じ事業を展開、93の事業許認可と延べ2000人の個人資格を有しています。
- 宅配便を利用した「水質パック」、水質検査結果がWEBで閲覧できる「アナレポ」など、インターネット・ビジネスサービスを展開。
- 社員の働きやすい職場づくりや福利厚生に注力。プラチナくるみん認定の取得。健康経営優良法人に6年連続で認定。

今後の事業展開

「社会に無くてはならない環境インフラ企業」

- 「四方よし」の実践を続け、社員、お取引先、地球環境、全員が幸せになれる、持続可能な社会を目指した活動の継続
- 環境DNA技術や水質分析にDXを取り入れた「次世代のアナリス・コアラボ」
- 海外活動の現地拠点化

当社の魅力／人事担当者・社員のコメント

充実した研修制度や、若手社員で組成した“未来会議”で会社を変革するなど、一人ひとりに挑戦する機会が与えられ、意見を発言しやすい環境が魅力です。ぜひ、私たちと一緒に100年企業を目指しましょう。

高層38階建てのホテルはびわ湖を見渡すパノラマビュー

びわ湖大津プリンスホテル



企業プロフィール

企業名：びわ湖大津プリンスホテル
所在地：大津市におの浜4-7-7
代表者：総支配人 中山隆之
TEL：077-521-1111
FAX：077-521-1110

<https://www.princehotels.co.jp/otsu/>

設立：1989年(平成元年)4月22日
資本金：(株)西武・プリンスホテルズワールドワイド1億円
従業員数：(株)西武・プリンスホテルズワールド6,921名
事業内容：国内最大規模のホテル・レジャー事業

製品
サービス

スポーツ健康科学部 海老久美子教授と協働企画

「滋賀の健康」をテーマに商品開発。滋賀ならではの体験を通じて旅の喜びを創出。

ホテル内にある6つのレストランでは、「立命館大学スポーツ健康科学部 海老久美子研究室」と各料理長を中心に協働し商品開発を行っており、ホテル棟37階レイクビューダイニングピオナでは、季節ごとに「滋賀の健康」をテーマにしたメニューを同レストラン料理長と協働企画し、滋賀に暮らす人々、滋賀を訪れる人々の心身の健康とともに、滋賀の産業、経済、環境…すべてが健康に、おいしい笑顔になる「Biona × ab lab.」メニューを提供しております。2017年春より協働がスタート。食材の持つ可能性の探究と、

食文化を継承することを大切に、現在も継続してメニュー開発を行っております。

メニュー開発を通じて、国内外から滋賀を訪れる多くの観光客に向けて魅力あるコンテンツを発信し認知いただくこと、また、地元の人が知らなかったり気づいていなかった新たな可能性を発見する機会になればと考えております。

今後も、お客さまの新たな感動の創造に、みなさまのご協力を仰ぎながら挑戦し、滋賀の観光の発展に貢献してまいります。



開発経緯と企業努力

「絶景はプリンスにある。」をテーマに、びわ湖大津プリンスホテルで体験できることを通じて滋賀の魅力を発信。

- 大津のシンボルともいえるびわ湖のほとりに建つ全室レイクビューのリゾートホテルは、日本人としていち早く世界で活躍した建築家丹下健三氏が設計。
- 529の客室はすべてびわ湖に面しており、窓からは四季折々の絶景を楽しめます。花火や紅葉、湖上クルーズなど滋賀県の絶景を活かした体験の提案を通じて新たな旅の喜びを創出し、地域経済の発展と観光促進に貢献してまいります。

今後の事業展開

びわ湖の特等席

～気軽なAnniversaryをびわ湖の特等席で～

- プリンスならではの抜群の立地と提案力で記憶に残る旅の喜びを提供する
- 長寿県、滋賀の食材を活かしたレストラン事業、西日本最大級のコンベンションホールを活かしたMICE獲得の拡大

当社の魅力／人事担当者・社員のコメント

当社は、『でかける人を、ほほえむ人へ。』のグループビジョンにのっとり、日本屈指の規模を誇るホテル・レジャー事業会社として、お客さま一人ひとりにさらなる満足を提供することのできる施設運営を目指しています。そのためには、そこで働く社員一人ひとりが生き生きと働ける環境こそ当社の目指す姿です。社員の満足があってこそ、お客さまの満足があると考えております。

カーボンニュートラル社会で活躍する安全弁メーカー

株式会社 福井製作所

企業プロフィール

<http://www.fkis.co.jp>

企業名：株式会社 福井製作所
所在地：枚方市招提田近1丁目6番地
代表者：代表取締役社長 福井 洋
TEL：072-857-4521
FAX：072-857-3764

設立：1948年(昭和23年)12月
資本金：1億円
従業員数：202名
事業内容：各種エネルギー流体用安全弁の
開発・製造・販売・アフターセールス



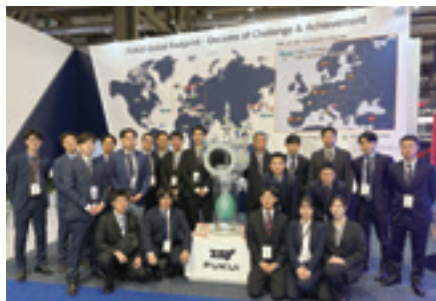
製品
サービス

LNG(液化天然ガス)運搬船市場世界シェアNo.1

エネルギー流体用安全弁のグローバルニッチトップ企業

安全弁は工業用バルブの中でも特殊バルブと言われている付加価値の高い製品です。主に資源の採掘、貯蔵、運搬、供給といったプロセスや発電所のボイラー設備などのエネルギー産業で使用されています。これらのプロセスには圧力のかかる機器やタンク、配管などがあり、圧力が上昇すると爆発や破損する危険があります。そうした状態を防ぐために安全弁はある一定の圧力になると安全弁内部の蓋が開き、必要な流量を逃がし、ある一定の圧力以下になると蓋を閉めて通常の状態に戻す役割を担っています。

マーケットは世界中にあり、当社で製造される安全弁の8割は海外で使われております。また、安全弁を製作し納入するだけではなく、納入後の実圧試験やメンテナンス、部品の供給などアフターセールスまで責任をもって事業を行っています。世界の主要な国にアフターセールスネットワークを構築し、世界中のエネルギー産業のいかなるトラブルにも対応し、お客様の満足度の向上に努めています。



開発経緯と企業努力

極低温極微圧の技術を確立し、LNG船市場で90%以上の世界シェアを獲得

- 天然ガスは石炭、石油に変わる第三のエネルギーとして注目を浴びています。CO₂の排出量が少ないクリーンとして世界中で天然ガスへのエネルギーシフトが起きています。
- 今後新興国を中心に天然ガスの需要が増加し、LNG船や天然ガスプラントの建設が増加します。安全弁の供給やアフターセールスを更に拡充させる活動を進めています。

今後の事業展開

- ・水素運搬船用安全弁の開発
- ・Offshore分野の安全弁市場を拡大

- 水素社会の実現に向け、エネルギー業界では様々な研究開発が進められています。当社は水素サプライチェーンのプロジェクトに参画し、水素市場のシェア獲得に努めています。
- 資源採掘や洋上設備(Offshore)分野ではまだまだ知名度がありません。大深海用安全弁の開発とプロモーションを行い、シェア拡大に努めていきます。

当社の魅力/人事担当者・社員のコメント

当社は世界の大手エネルギー企業と一緒に仕事をしています。日本のモノづくり技術を世界へ発信することが出来、そこには働きがいや魅力がたくさんあります。就職活動の際は、聞いた事のある会社だけではなく、技術力のあるグローバルニッチトップ企業に目を向けて下さい。きっと新しい発見があるはずです。

「未来はムラタがつくる。ムラタはあなたがつくる。」

株式会社 村田製作所

企業プロフィール

企業名：株式会社村田製作所
所在地：長岡京市東神足1丁目10番1号
代表者：代表取締役社長 中島 規巨
TEL：075-955-6522
FAX：075-955-6527

<https://recruit.murata.com/ja-jp/>
設立：1950年12月23日（創業1944年10月）
資本金：694億44百万円（2025年3月31日現在）
従業員数：連結：72,572名（2025年3月31日現在）
個別：10,865名（2025年3月31日現在）
事業内容：ファンクショナルセラミックスをベースとした
電子デバイスの開発・生産・販売



あらゆるニーズに最適なソリューションを提案 世界シェアNo.1

チップ積層セラミックコンデンサ

コンデンサとは一時的に電気を蓄える機能を持った電子部品で、電流に含まれるノイズを取り除いたり、必要な信号だけを取り出したり、直流をカットし交流だけを通したり・・・と、電子回路の中でさまざまな形で使われています。電気および電波を扱う機器には必ず使われ、スマートフォンでは1台あたり約800個、ノートパソコンで約900個、自動車には約8,000個程度搭載されています。ある推計によると全世界で1年間に使われるセラミックコンデンサの数は約2兆数千億個。そのうちの40%がムラタグループで生産されたものです。コンデンサには、半導体や高分子などさまざまな素

材が用いられてきましたが、今日では誘電体セラミックスが主流となっています。

業界 No.1 の豊富なラインアップを取りそろえ、あらゆるニーズにお応えし最適なソリューションを提案します。

セラミックコンデンサの世界 No.1 メーカーとして、進化し続けます。



開発経緯と企業努力

飽くなき商品開発の継続が強み 半世紀以上にわたる世界トップの生産実績

- 積層セラミックコンデンサをより薄く、より小さく、より正確に。最先端のコンデンサを創り続けています。そのサイズは何と0.25x0.125x高さ0.125mm！
- 日々の暮らしの家電製品、高信頼性が求められる自動車、宇宙機器、心臓ペースメーカー等の医療機器に至るまで世界中の電子機器に採用され世界中のお客様とお取引があります。

今後の事業展開

通信・モビリティ・環境・ウェルネス

- 基盤領域
 - ①通信：市場拡大の中で対応範囲を広げていきます
 - ②モビリティ：In-Carに加え、Out-Carでの事業機会の獲得を目指します
- 挑戦領域
 - ①環境：環境保全に取り組み、社会課題解決にも貢献していきます
 - ②ウェルネス：人の健康の維持に対する価値提供を追求していきます

当社の魅力／人事担当者・社員のコメント

様々な製品で「世界No.1シェア」を誇る当社。材料・商品の開発、加工技術や設備開発、ソフトウェア開発など…ほぼ全てを自社の人材でこなします。当社では、皆さんの先輩であるOB／OG社員がたくさん活躍しています。新鮮な発想・チャレンジ精神で、ムラタに新しい風を吹き込んでくれる方に、そのフィールドを用意して、お待ちしております。

モノづくりを支えるスペシャリスト

メニックス 株式会社

企業プロフィール

企業名：メニックス 株式会社
所在地：近江八幡市西庄町1810番地
代表者：代表取締役社長 櫻井 健太郎
TEL：0748-33-2550
FAX：0748-33-2568

<https://www.menix-mecha.com/>

設立：1994年6月15日
資本金：10,000,000円
従業員数：203名(2025年10月時点)
事業内容：設計事業、モノづくり事業、コンサルタント事業



製品
サービス

機械設計で県下のスケールを誇るエンジニアリングカンパニー

当社は創業以来、各企業様に「愛され信頼される会社」であるように努力してまいりました。「背伸びをしない」「できることを確実に」というスタンスで業務に従事しています。そして、設計部門ではいち早く「3D CAD」を導入し、最先端のニーズにもお応えしております。

このように「堅実さ」と、前向きなチャレンジによって、日進月歩で変わりゆくこの業界で躍進を続け、絶えず挑戦する心構えを持って、お客様に喜んでもらえるものを提供してまいります。



開発経緯と企業努力

充実した研修制度により未経験から機械設計のエキスパートへ

- 入社された方の職務経歴と学歴を元にその方専用の教育カリキュラムを作成し研修を行います。機械設計の基礎から2D・3DCADのオペレーティングまでしっかりと学べます。
- 社外の技術セミナーへの参加も推奨しており、設計に関わる各資格取得や試験に向けた教育体制も整えています。

今後の事業展開

挑戦と成長続ける企業へ

- 半導体業界をはじめ、多種多様な設計に対応するため、従来の設計方法だけではなく、AI・VR設計を取り入れ最先端の設計技術の構築を目指します。
- 多くの優秀なエンジニアが在籍する企業として、設計だけではなく、モノづくりのできる企業へと挑戦をします。社会貢献となる自社製品開発に力をいれていきます。

当社の魅力／人事担当者・社員のコメント

いろんな分野に興味を持ち、意欲的に学ぶ姿勢を大切にしていれば、機械系学部出身でなくても機械設計者として活躍できます。AIではできない生涯のスキルが身につく弊社と一緒に未来を設計してみませんか？

「人と技術」でモノづくりの核心を担うエンジニア集団

株式会社 メイテック

生涯プロエンジニア
MEITEC

企業プロフィール

企業名：株式会社メイテック
所在地：東京都台東区上野一丁目1番10号
オリックス上野1丁目ビル
代表者：代表取締役社長 関口 晃介
TEL：0120-935-654
(新卒採用専用フリーダイヤル)

<https://recruit.meitec.co.jp/mt/graduate/>

創業：1974年(昭和49年)7月17日 設立：2023年(令和5年)4月3日
資本金：8億円
従業員数：8,345名(グループ連結：13,319名 2025年3月末時点)
事業内容：エンジニアリングソリューション事業
(機械設計、電気・電子設計、ソフトウェア開発)



人と技術で次代を拓く。モノづくりの核心を担うプロエンジニア集団

設計開発業務において最適な課題解決策を提供しています

当社は7人のエンジニアたちの「組織の枠にとらわれず、生涯を技術にこだわって働きたい」という願いのもと、1974年に創業しました。次第に全国規模へと拡大していき、1998年には東証一部(現：東証プライム)に上場。設計・開発業務におけるエンジニアリングソリューションサービスの先駆け企業として、日本の製造業を支えてきました。

私たちは卓越した技術力を武器に、ハイエンド領域 No.1 の地位を確立しました。しかし、今のポジションに甘んじるつもりはありません。技術革新のスピードがますます早くなっている昨今。

空飛ぶ自動車、ロボットのいる生活、完全自動運転、遠隔医療…昨日までの夢物語が現実になり、ニューノーマルが次々に生まれてくる時代です。日本の製造業を取り巻く環境も激変し、AIやIoT、ロボットを駆使した「DX」に取り組んでいます。

また技術革新に伴い、日本の製造業のお客さまの設計・開発現場を取り巻く環境も、劇的に変化し、開発プロセスごとに多くの課題やニーズが顕在化しています。メイテックは製造業の技術革新において、「大事な、欠かせない」価値を創り出す存在として、お客さまの課題解決に貢献してまいります。



開発経緯と企業努力

一人ひとりのエンジニアがキャリアアップできるようにきめ細かい教育体制を整えています。

- 「技術力」と「人間力」の向上を軸に、会社主導の研修をはじめとし、専門性の高いテーマや個々のニーズに合わせた研修があります。(社内技術研修数：692 講座)
- 一人ひとりのやる気を応援し、スキル向上の支援はもちろん、成し遂げた仕事への評価、さらにエンジニアの夢や日々の思いまでしっかりと受け止める体制も整備されています。

今後の事業展開

お客さまとエンジニアのさらなる「満足度向上」へ

- 従来の延長線では無い「唯一無二」のエンジニアリングソリューションを提供する企業へと変革していきます。
- 高付加価値の機会を積極的に追求しながら、お客さまへのサービスを通じて、お客さまと共に持続可能な社会の実現に取り組みます。

当社の魅力／人事担当者・社員のコメント

● 130名以上の立命館 OBOG が活躍中 ● 求められる技術が日々変化するこの時代に、重要な開発現場で長く活躍し続けるには、様々な技術スキルや経験が必要です。当社にはロボット・自動車・医療機器・半導体・航空機など選択肢は無数にあり、その時やりたいことやトレンドに合わせて、柔軟に変化し、常に時代の最先端を走り続けることができますよ!

やりたいを、カタチに。

山科精器 株式会社

企業プロフィール

企業名：山科精器 株式会社
所在地：栗東市東坂525番地
代表者：大日 陽一郎
TEL：077-558-2311
FAX：077-558-2319

設立：1939年7月
資本金：1億円
従業員数：155名
事業内容：専用工作機械・熱交換器・注油機・医療機器・
FA機器・搬送機・食品機械の製造販売

<https://www.yasec.co.jp/>



製品
サービス

創業時から磨いたオーダーメイドの設計・開発力でお客様の課題を解決 工作機械から医療機器まで。選ばれ続ける機械づくり

山科精器は、1939年の創業以来、大手企業が手がけないニッチな分野において、独自の発想と技術力で課題解決に取り組んできました。お客様のご要望に合わせたオーダーメイドのものづくりを一つひとつ丁寧に積み重ねることで、多くのお客様との信頼関係を築いています。現在は「ファクトリーソリューション」「エナジーソリューション」「ヘルスケアソリューション」の3事業を柱に、メーカーとしてお客様の多様なニーズに応えています。ファクトリーソリューションでは、工作機械や省力機械を通じて工場の自動化・省力化を支援し、生産性の向上に貢献。エナジーソリューションでは、燃料使用量を削減する装置の開発を通じてCO₂排出量の低減を図り、省エネ・環境課題の解決に取り組んでいます。

ヘルスケアソリューションでは、ドクターの個別ニーズに応える医療機器の開発を行い、全国の大学や医療機関と連携しながら研究開発を進めています。大手メーカーが手を伸ばしにくい小規模市場にも真摯に向き合うことで、医療現場に確かな価値を提供しています。3つの事業はいずれも社会貢献につながるものづくりであり、社員一人ひとりがその誇りを胸に、創造性を発揮しながら日々挑戦を続けています。お客様のニーズに的確に応え、唯一無二の製品を生み出す——そのやりがいに満ちた仕事が、山科精器の原動力です。これからも技術と信頼を礎に、次代を見据えた挑戦を続け、社会の発展と持続可能な未来の実現に貢献してまいります。



開発経緯と企業努力

- ・工作機械の概念を覆す柔軟な発想力
- ・多数の特許や受賞歴

- 「ポータブルNCフェーシング」は、“動かせない工作機械”の常識を一新。コンパクト設計で大型加工物の現場加工を可能にし、作業者の負担を大幅に軽減しました。
- 山科精器の高い技術力が認められ、数々の賞をいただきました。2025年に開催された「MDF 医工共創アワード JAPAN」では企業部門で最優秀賞を受賞しました。

今後の事業展開

- 既存事業の領域を超え、FA機器や物流業界、食品業界にも取り組んでいきます

- コンベアやダンボール開梱機、面取り機などの省力機器を積極的に開発。特に手作業の労力を削減して生産コストの低減・生産ラインの能力増大・品質の向上に貢献しています。
- 食品原料切断機「BataSla」を中心に食品機械分野を強化。衛生性と操作性を追求し、工業デザイナーと協働して使いやすく美しい機械を開発。現場の効率化を支えています。

当社の魅力／人事担当者・社員のコメント

山科精器は、パイオニアスピリッツを最も尊ぶ創造集団として、オリジナルの技術を磨き続けます。よりよい未来のために、今日できることの追求を忘れません。当社は、自分がすべきこと・やりたいことは何かを常に考え、行動に移せる人財を求めています。

“超メーカー”グローバル革新企業をめざす。

行田電線株式会社

企業プロフィール

<https://www.yukita.co.jp/>

企業名：行田電線株式会社
所在地：大阪市城東区古市1-2-11
代表者：代表取締役社長 行田 史朗
TEL：06-6933-5811
FAX：06-6934-7335

設立：1949年3月1日
資本金：4億6千万円
従業員数：360名
事業内容：電線・配線器具・機器内配線材の開発、製造、販売
電子機器等の企画・販売



製品
サービス

創業100年に裏付けされた独自の電線技術と接続・配線技術でニーズに応える 太陽電池配線ユニット、FAネットワークケーブル

再生可能エネルギーの一つとして太陽光発電が注目をうけています。長期安定的な主力電源として積極的な導入が進んでいますが、設置環境に耐え、長きにわたり安全に電力を供給する必要があります。太陽光配線ユニットでは、安全性・長寿命はもちろん、環境配慮型製品として設計されています。

ファクトリーオートメーション (FA) では、機械的なストレスや配線される環境、ノイズの影響を抑え、また大容量・高速化するデータを安全で安定して伝送する必要があります。当社の基盤技術である電線技術、防水技術、成型技術が活かされています。

この他、当社の基軸製品である機器用電線・ケーブル、機器内配線用ワイヤーハーネス、一体成型仕様の配線器具など、電気設備になくはない電線加工部品を、国内3工場および中国3工場、タイ工場・カンボジア工場の計8工場で生産しています。海外工場では現地販売にも注力しており、そのため各工場に技術部門を設置し、現地のニーズに敏速に応える体制を整えています。草津工場（岡本工業団地内）には、これらの工場を統括する技術部門を設置するとともに、『安全・安心・高機能』をキーワードに独自商品の開発にも取り組んでいます。



開発経緯と企業努力

経営基盤の強化と多様化、国際化を目指した電子・電気部品の専門商社との統合

- メーカーの商品力・技術力・開発力と、商社の販売力・海外ネットワークを融合した商品開発でポータブル電源を投入。アウトドア派のニーズに応え、高い評価を頂いています。
- ロボット、建設、医療・介護分野のニーズとして機械的強靱性、細線化などの要望があり、ニッチ分野ではあるが、これらの用途に適した伸縮電線の供給をスタートさせました。

今後の事業展開

ウェアラブル・ロボット用配線材、およびEV関連製品の開発取り組み強化

- 医療・介護、安全・衛生など、今後多くの需要が見込まれるウェアラブル製品・ロボット製品向けの高屈曲伸縮電線を、当社の強みである社内一貫体制のもと展開していきます。
- 環境負荷物質を徹底して排除し、環境配慮型企業を目指します。世界的トレンドであるEV関連の配線材の開発を行い、信頼性の高い製品の展開を図って参ります。

当社の魅力／人事担当者・社員のコメント

アットホームな雰囲気、若手の意見も通りやすい環境です。製造している電線や製品群は、様々な場所で社会インフラを支えており、YUKITAブランドを目にした時に、自分もその一端を担っていることを感じる事が出来ます。製品については入社後の研修で十分に知識の修得が可能ですので、次の100年を一緒に創っていただける方のご応募をお待ちしております！

みせる技術とわかる技術で社会を明るく 株式会社 レイマック

企業プロフィール

企業名：株式会社レイマック
所在地：守山市幸津川町1551
代表者：代表取締役 田中潤
TEL：077-585-6767
FAX：077-585-6790

設立：1993年(平成5年)5月
資本金：2,000万円
従業員数：163名
事業内容：画像処理用照明機器、医療機器、
FA機器の開発・製造・販売

<https://leimac.jp>



製品
サービス

日本全国・世界でお客様のご要望にお応えします

FA装置・医療機器開発 画像処理用照明機器で実績5万点以上!!

当社は、FA（ファクトリーオートメーション）装置メーカーとして創業以来「確かな技術力」と「柔軟な対応力」で多様なニーズに応えてまいりました。

照明機器事業では回路設計・ソフトウェア開発・解析など、各分野の専門技術者が長年培ってきたノウハウを活かし、様々な新製品開発やカスタム設計に挑戦し続けています。

FA事業では、お客様のご要望に合わせて設計・製造・据え付けまで一貫対応。

医療機器（メディカル）事業では、第一種医療機器製造販売業許

可を取得し、より高度で信頼性の高い製品開発を実現しています。これら3つの事業の技術を融合させ、幅広い分野で価値ある製品を生み出しています。

また、社会貢献活動にも積極的に取り組み、滋賀県の「淡海エコフオスター」への参加や地域清掃活動、インターンシップを通じた学生への教育支援などを実施。

ものづくりの楽しさと地域社会への貢献を大切にしています。



開発経緯と企業努力

当社は、時代の求めるものを作り続ける「ものづくり創造企業」です。

- 研究開発メーカーとして、毎年売上の約1割を開発に投資し、新工場の設立や営業拠点の拡充など「より良いものづくり環境」を追求し続けています。
お客様や社会の期待に応え、高付加価値な製品開発を通して新たな挑戦をしています。

今後の事業展開

- ・ドイツ現地法人設立によるグローバル展開の加速
・部門を超えた製品開発や産学連携による共同開発
- 海外での事業基盤をさらに強化するため、ドイツ現地法人を新たに設立予定。欧州をはじめ米国・アジア圏の企業との連携を深め、グローバルネットワークを活かした販路拡大と、多様化する市場ニーズへの迅速な対応を進めています。
- 照明機器事業とFA事業ではロボット・AI技術を活用した製品を協力開発し、医療機器（メディカル）部門と企画部門では産学連携による共同研究で新商品開発を進めています。

当社の魅力／人事担当者・社員のコメント

レイマックは有給休暇取得をはじめ、育児休業取得推進にも積極的に取り組んでおり、男女問わず取得実績があります。プライベート重視の方も、子育て世代の方も、社員がいきいきと働きやすい環境を整えています。立命館大学の先輩も多方面で活躍中ですので、ものづくりに興味のある方、是非会社見学にお越しください。

「見せる・形にする」で社会に安心・納得を提供する会社

株式会社 ワイドソフトデザイン

企業プロフィール

<https://www.widesoft.co.jp/>

企業名：株式会社ワイドソフトデザイン 設立：1995年2月
所在地：神戸市中央区栄町通1丁目1-24 アクサス神戸ライフパートナーズ栄町ビル 資本金：1,500万円
従業員数：29名
代表者：土肥 豊和 事業内容：3次元CGシステムの開発・販売
TEL：078-331-6375 CG/VRコンテンツの制作・サービス



製品
サービス

当社エンジン「VENUS」を利用した独自3Dシステムの短納期開発

当社オリジナルの3D開発プラットフォーム「VENUS」

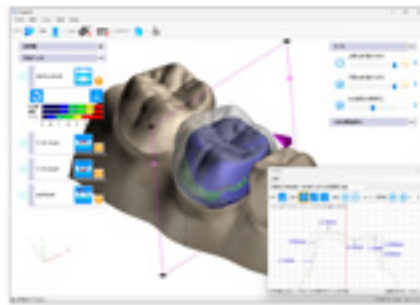
当社のオリジナル製品の「VENUS」は、3Dシステムの開発を容易にするための開発プラットフォームです。

特徴としてアプリケーションの開発者は、DirectX や 3D データ構造の構築と編集を意識することなく、アプリケーションの開発だけに専念できます。データ構造は、グループやレイヤーを自由に定義でき、形状データ以外に属性データを自由なフォーマットでインサートすることが可能になりました。また大量表示は DirectX の機能を効率良く使って、高速で処理することを実現しました。C# 言語でアプリケーション開発ができるので、独自フォーマットのデータのインポー

ト処理も簡単に組み込めます。

そのうえ、プロセス間の通信機能も実装されていて、別のアプリケーションとの連携処理の開発も容易に実装できます。

- ・自社のソフトで出力した結果をわかりやすく 3D で見せたい
 - ・計測した結果を分析しやすいように 3D で表示したい
 - ・営業でプレゼンするときに 3 次元でわかりやすく見せたい
 - ・3D で簡単に配置検討をしてみたい
 - ・フォトリアリスティックな VR (バーチャルリアリティ) を体験したい
- というようなお客さまに利用されています。



開発経緯と企業努力

- ・住宅3Dシミュレーション
- ・土木工事の安全教育VR
- ・「VR×AI」のハラスメント研修

■産官学連携で、AI が生成したハラスメントのシナリオをもとに製作した「嫌な思いが体験できる」VR。今後は様々な業界への活用に向けてシーンの自動化にも取り組んでいく。

■ Unreal Engine で開発した超リアルな VR で、土木現場の大きなケガや事故を防ぐための安全教育や、防災意識を高める大雨や洪水の怖さを体験できるようになった。

今後の事業展開

- ・既存分野コンテンツの充実
- ・VRの適用分野拡大

■ VR を身近なものにするのに不可欠な負担の少ないデバイスの利用。コンテンツの充実と併せて新商品との親和性を追求し、安全や医療のツールとなるようにしていきたい。

■ 建築・建設業や製造業の分野で培ってきた 3D 技術と、普及してきた CT スキャンやレーザー・スキャナのデータを活用し、従来とは異なる分野にも対応。

当社の魅力／人事担当者・社員のコメント

何かに秀でたものがあれば、きっと何かに結びつき、成果につながると信じています。社員は理系・情報系出身だけでなく、外国語大や芸術大出身の社員もいます。お互いの専門性を認め、協調してモノづくりをしていく。そういった多様性を受け入れて、皆と共に成長していける人材を求めています。職場環境の向上への取り組みが認められ、健康経営優良法人に認定。兵庫県のワークライフバランスの表彰企業にも選出。

立命館科学技術振興会 (ASTER) について

立命館科学技術振興会は立命館大学の先駆的な産学連携組織として、立命館大学びわこ・くさつキャンパスに、1996年3月に誕生しました。

以来、産業界と大学を繋ぐ一元的窓口の役割を担い、産学協同での理工系人材の育成、シンポジウム開催等を通じて、大学の知的資源の情報発信を中心に活動してまいりました。

設立30年目を迎えた現在は、大学側からの情報発信のみならず、多様化する会員の声に応える形で多数のイベント等を企画しております。

詳細は次項をご覧ください。

【会費】

法人会員(会 員 企 業) : 1口 100,000円

個人会員(大学教員ほか) : 1口 10,000円

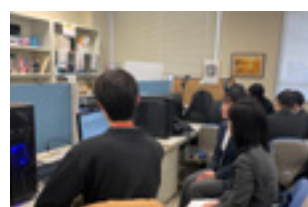
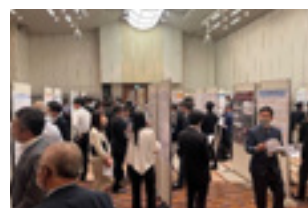
【会員数】 2025年11月末現在

法人会員 : 61社(関西地区を中心とした幅広い業種の企業)

個人会員 : 204名

【個人会員内訳】

所 属	人 数
理工学部	74名
情報理工学部	45名
生命科学部	29名
薬学部	15名
スポーツ健康科学部	15名
食マネジメント学部	2名
MOT大学院	1名
総合科学技術研究機構	14名
立命館グローバル・イノベーション研究機構	1名
学外個人会員(立命館大学OB等有志の個人)	8名
合計	204名



立命館科学技術振興会 (ASTER) の活動紹介

支援事業・主催（共催含む）事業

1 奨学事業（国外研究発表支援金制度）

海外で研究発表を行う自然科学系大学院生に対して、旅費の一部を支援しています。
年度によって増減することがありますが、2023年度、2024年度は120名に支援しました。

2 学生研究発表・会員交流会（ASTER フォーラム）

会員間（企業と大学教員）の交流の場として、名刺交換会や学生研究発表会を開催しています。

3 学生と企業（若手社員）との交流（ASTER フェスティバル）

会員企業の若手社員から経験談や仕事内容など直接気軽に質問できるイベントを大学内にて開催しています。

4 企業紹介冊子データの作成・HP への掲載

法人会員の技術・製品・事業内容を紹介した会員企業紹介データを作成しています。

5 企業訪問ツアー

法人会員の技術を体感するため、学生や大学教員が企業を訪問します。

6 メールニュースの配信

立命館大学の自然科学系学部・研究科、各学科、研究室または、研究センターなどが主催する各種イベントをメールニュースにてご案内しています。

7 ライブラリー（図書）カード発行

ご希望があればライブラリーカードを無料で発行します。（会費1口につき法人会員は5枚、個人会員は1枚）
立命館大学の各キャンパスにある図書館が自由に利用できます。

8 産学連携ラボの利用割引制度

立命館大学内の産学連携ラボ（実験室）を会員割引価格で利用できます。
通常価格1㎡あたり月額3,000円のところ⇒2,000円（税別）

協賛事業

9 学部・学科・研究センターが企画するイベントなどへの協賛事業

シンポジウムなどへの協賛を行い、会員のみならず幅広い知的資源を提供します。

10 研究分科会・オープンラボ開催補助金事業

「6 メールニュースの配信」でご案内する技術・研究関連の研究会・オープンラボ等のイベントに対して、広報支援および資金補助を行っています。

11 立命館大学学生ベンチャーコンテストへの協賛

立命館起業・事業化推進室主催の学生ベンチャーコンテストへの協賛を行い、ASTER 賞を選出しています。



ASTER

Society for the Advancement of Science
and Technology at Ritsumeikan

立命館科学技術振興会事務局

〒525-8577 滋賀県草津市野路東 1 丁目 1-1 立命館大学 BKC リサーチオフィス内

TEL : 077-561-2802 FAX : 077-561-2811

aster@st.ritsumeai.ac.jp <http://www.ritsumeai.ac.jp/research/center/consortium/aster/>



R RITSUMEIKAN
UNIVERSITY