

立命館大学



化学生物同窓会ニュース

= 第4号 =

編集：立命館大学化学生物同窓会事務局
編集責任者：岩橋 清
〒603 京都市北区等持院北町56-1
立命館大学化学生物内
TEL 075-463-1131
(内3645)

立命館大学を定年退職して

— 最近想うことなど —

鈴木 啓三

この二月末、立命館大学を定年退職しました。思えば三十年間の長い勤めでした。その間、皆様方から頂きましたご厚情に心からお礼申し上げます。

現在は、非常勤講師として一般教育

見え隠れするようです。それはそれと見て、学生諸君と私との間には良い関係が生まれつあるようで喜んでいます。

ところで、五月頃近畿化学工業会からの依頼で「立命館大学を定年退職して」という一文

「化学」(文・産化学部、化学生物学科)と「化学通論」(数物学科)の三コマを担当させて頂き、

週三回衣笠に参ります。思つこ

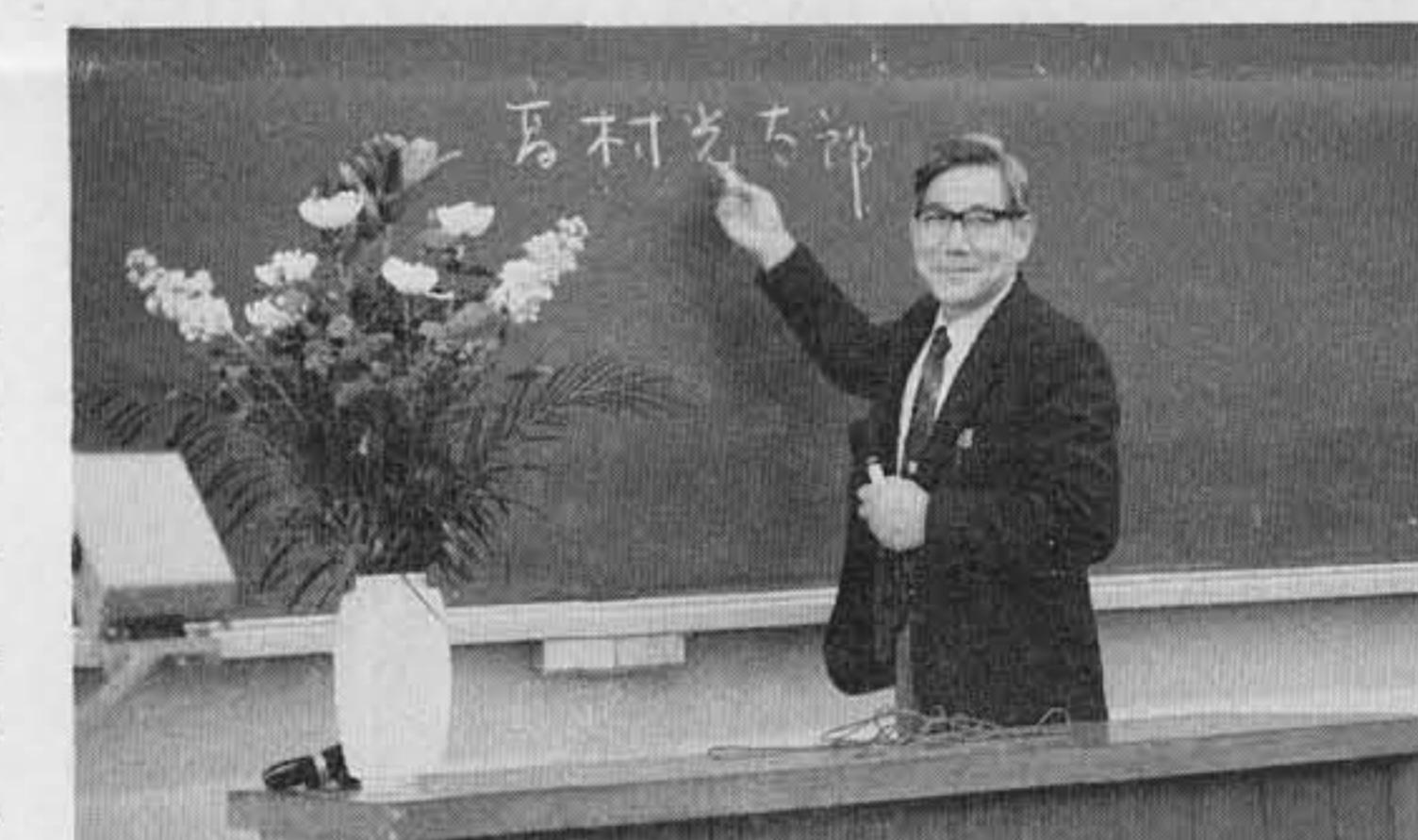
ともあつて教科書を指定しなかつた

ので、教材の準備に時間がかかりま

すが、毎回講義に

対する学生諸君のレポートを読みながら、その反応に

一喜一憂できるのも楽しみです。文



最終講義(化学を志して)にて(昭和61年1月13日)

自由を与えられた、いわば第二の青春の訪れを身をもつて感じています。

僕の前に道はない。僕の後に道ができる。そんな心

境です。』と書きま

した。それから五

ヶ月が経ち、現在では当時よりも引き締まった気持にはなっています。

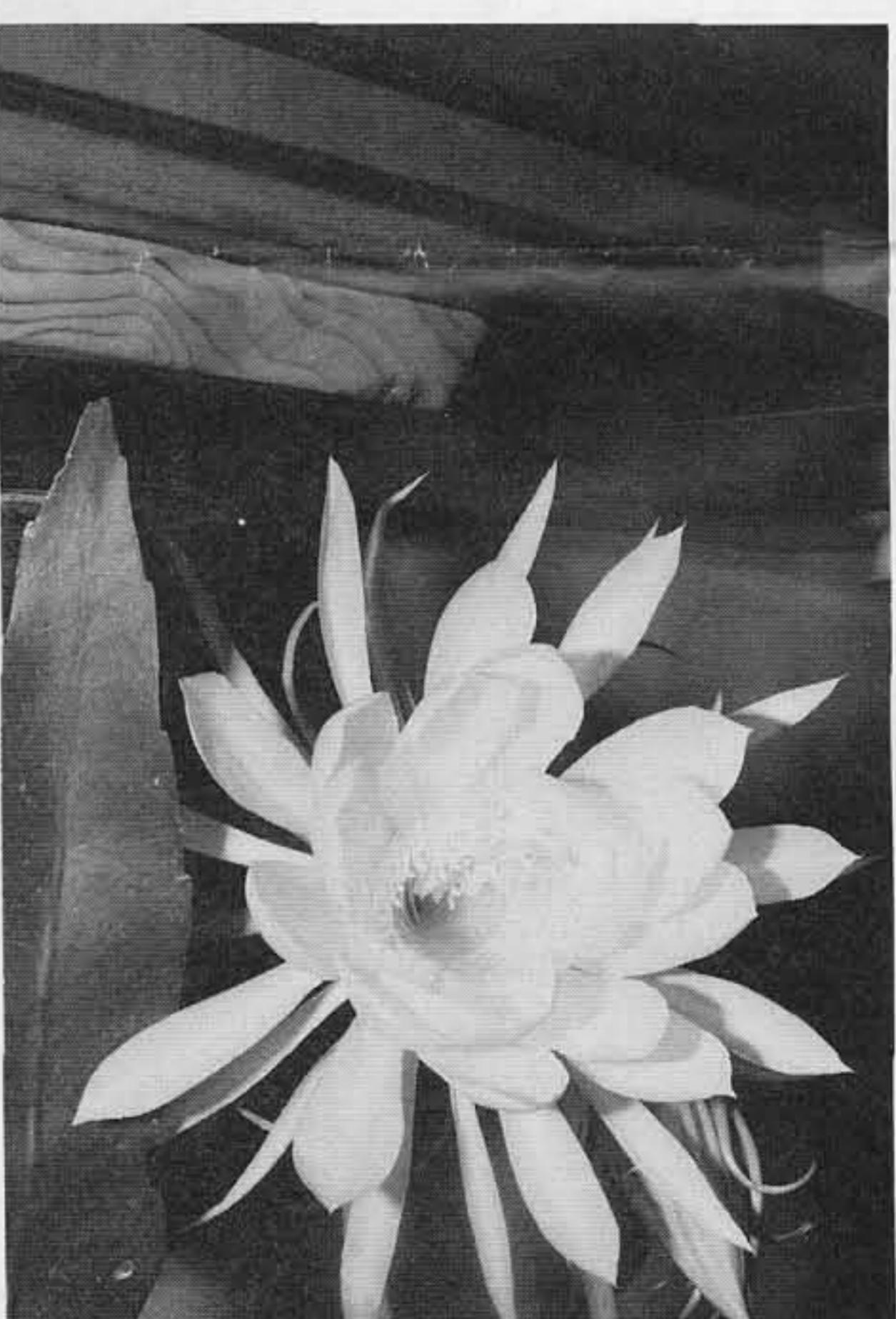
と言いますのも、六月末頃プリンストン留学時代お世話になつたカウズマン教授からの手紙の中に、「The main danger with retirement is that one feels free to go into everything interesting that comes up, and soon there is more waiting to be done than there is to do it.」と

あり、頂門の一針をいただいた感がありました。持つべきは良き師であると、つくづく思っています。

さて、立命館での非常勤講師としての勤めの他に、学会関係や日本学術振興会(蒸気性質委員会)などの仕事、取り残した仕事の整理など、けつこう忙しくしています。それでもこの秋から、NHK学園の短歌入門通信講座で指導を受ける手続きをしました。ぴんと張りつめた生活なしには秀れた歌は生まれないと思っています。

話は変わりますが、わが家からテレビが消えて随分久しくなります。テレビがなくても何の不便もありませんし、その分だけ暮しにゆとりができます。

末筆になりましたが、同窓会皆様方のご発展を念じつつ筆をおきます。



が、産社の高回生諸君の中には、自然科学者に対しかなり手厳しい批判力を持っている者が多く、なかなか手応えがあります。彼らからみれば、この年令になつてもあい変らず純粹培養に近い精神状態を持ち続けている私の中に、自然学者馬鹿の姿が

・産社の「化学」では、いま「環境の化学」を、科学・倫理・生態学という立場まで問題を展開し取り組んでいます

が、産社の高回生諸君の中には、自然科学者に対しかなり手厳しい批判力を持つている者が多く、なかなか手応えがあります。彼らからみれば、この年令になつてもあい変らず純粹培養に近い精神状態を持ち続けている私の中に、自然学者馬鹿の姿が

現代文明(?)というの中には、私にとっては無くともよいもの、無くした方がよいものが沢山あるような気がしてなりません。大きさですが、人間生活や学問の原点といったものを見詰めていきたいと思っています。

略歴 昭和二十年京都大学理学部化学生物卒業、昭和三十年立命館大学理学部助教授、昭和三十五年立命館大学理工学部教授、理工学部長、理工学研究科長、理工学研究所長を歴任された。

(昭61・10・19記)

鈴木先生には、本年三月三十一日付を以て定年退職を迎えられ、同四月一日付で本学名誉教授となられました。先生は旧制第八高等学校理科甲類を昭和十七年九月に卒業され、京都帝国大

鈴木啓二先生を送る言葉

32年卒業

藤村一美

化学科主任

永井外代士

学理学部化学科を昭和二十年九月に御卒業の後、昭和三十年八月まで京都大学大学院特別研究生を経て、理学部化学科大学院で研究生活を送られ、翌九月に本学に着任されました。以来三十年半の長期に亘り在職され、その間、理工学部長、理工学研究科長および理工学研究所長などの本学の要職を多くつとめられました。

教育と研究面では、先生御自身が「学園広報」に書かれた文章を次に引用させて頂きますが、化学科をここまで発展させられた御努力に対し、心からの敬意と感謝の気持ちを捧げたいと存じます。『無一物から出発して三十年後

の今日、「溶液の高圧物理化学」の分野で、その存在が国の内外で意識される研究室にまで成長できたことは大変うれしいことです。これはひとえに三百名を越える卒研生、院生の皆さんによる研究成果の積み重ねと学園関係者各位のあたたかいご理解によるものであって、心からお礼申し上げます。』と述べておられます。学際化時代での「生命科学」の重要性を強調され、その一つとしてバクテリヤの細胞膜のはたらきに注目され、『温度、圧力や薬剤による環境の変化に対して細胞が生きぬくために、細胞膜がその組成を変えるなど、実に見事なはたらきをする

一方、大学の運営においてもご尽力下さいました。』と産社・文学部の「化学」に御出講いたしております。今後益々御元気で御活躍下さいことを御祈り致します。

御定年後も数物学科の「化学通論」と産社・文学部の「化学」に御出講いたしております。今後益々御元気で御活躍下さいことを御祈り致します。

たり、ご定年おめでとうございますと申し上げ、新たなご出発をお祝い申し上げますとともに、私共が在学中に受けました熱意あふれるご指導に対しましてここに改めて厚く御礼申し上げた

先生は昭和三十年九月に化学科に着任されまして以来、三十年に亘る長い期間を教育と研究に専念されました。この間に数千名の卒業生が化学の基礎をなす物理化学の講義を受け、またそのうちの三百有余名の者が卒研究生として高圧力に関わる研究のご指導を受けたことになります。

先生が立命館で過ごされた三十年の歳月は一言で申せば学問一筋と言えようかと思います。あらゆる点で厳しい状況にある私学の研究環境にもかかわらず、強い信念とフロンティア・スピリットとも申すべき情熱とによつて文

字通り無から有を生み出され、溶液の高圧物理化学の分野では国際的にも高く評価される優れた業績を数多く挙げられました。ご成果の一部は自著「水および水溶液」に著わしておられます

が、先生はこれら一連のすばらしい御業績によって立命館大学物理化学研究室、ひいては化学科の存在を、学術面において、国際的な地位にまで高められたと言つても過言ではなく、そのご功績は本学の歴史に永遠に燐然と輝き続けるものと確信いたします。

このように、先生が残された数々のご功績を思うとき、先生が後顧の憂いなく存分にご活躍されますように心を碎いてこられた奥様のご苦労も忘れることができません。

最後に、鈴木先生ならびに奥様のご健康とご多幸を心からお祈り申し上げますとともに、今後とも変わぬご指導、ご鞭撻を賜りますよう切にお願い申上げまして送るご挨拶とさせて戴きました。

今、先生を学園からお送りするにあ

化学科紹介

六十一年度より、化学科では、北村先生と金子先生のお二人の先生を新たに迎えし、左記のよつたなスタッフになりました。

無機・物理化学系

物理化学I研究室 北村 清 教授
澤村精治 助手
谷口吉弘 教授
松田二郎 教授
小島一男 助手

無機材料化学研究室 金子泰成 助手
岩崎弘通助教授
物理化学II研究室 山本善史助教授
無機化学研究室

工業物理化学研究室
分析化学I研究室 永井外代士教授
分析化学II研究室 松田十四夫助手
高橋玲爾 教授
白石晴樹 助手

（分析化学系）
生物化学研究室 林 隆俊 教授
有機反応化学研究室 中村尚武助教授
有機合成化学研究室 岡田 豊 助手
生物化学研究室 岡本勇三助教授
高分子化学研究室 林 晓 教授
木下恭介 助手
以上

科学技術セミナー

最近の水電解技術

鳥養栄一

水素製造のための水電解法は古くから知られている技術であるが、現在はナフサの水蒸気改質法に押され、わが国の電力料金をもつてしては経済的に競合できない。

しかし、次世代のエネルギーとして石油、石炭等の化石燃料に代って原子力や太陽等が主流となる社会では、こゝのエネルギー媒体として水素が重要な役割を担うことになる。

このよつた前提で、大容量かつ高効率の水電解技術の開発が各国で進められており、わが国でも通産省のサンシヤインプロジェクトの一環としてとり上げられている。

ここでは現在開発中の水電解技術から、(1)改良型アルカリ水溶液水電解法、(2)固体高分子電解質水電解法、(3)固体酸化物電解質水電解法、(4)その他の混成法をとり上げて解説したい。

(1) 改良型アルカリ水溶液水電解法

これはよく知られている水酸化カリウム水溶液を用いる電解法である。これまでの装置は比較的低い電流密度、二〇%以下で一、九一一三Vの槽電圧で運転されて来たが、現在進められているものは四〇一五〇%で一、六一一、八Vの性能と九〇%以上のエネルギー

効率($\triangle H$ 観準)を目指している。

高性能化のためには、過電圧の低減(電極表面積の増大、触媒能の附与及び高温)及びオーム損の低減(隔膜の改良、高温、加圧による電解液やガス泡の抵抗を下げる)等が有効であり、このための材料開発と槽の構造、運転方式の改良が研究の対象になつてゐる。

電極性能の改良は表面拡大電極と電極触媒の二つの方向から進められてゐる。表面拡大処理はエッティング、酸化還元、プラスト、焼結、溶射、溶出等の方法が行われ、触媒活性化処理には貴金属添加、陰極の活性保持のためのホウ化物、硫化物、モリブデン酸コバルト、モリブデン酸鉄、陽極の失活防止のためのスピネル型またはペロブスカイト型酸化物極等が提案されている。

大電流密度、高温運転になると電極表面の経時変化による失活、あるいはシヤットダウン時の逆電流による失活が重要な課題であり、十分なライフケーストが必要である。

隔膜は、旧式の水電解槽に欠かせなかつたアスベスト材が一〇〇度を超える条件では浸食されるのでこれに代わる材料が検討されている。

たはポリアンチモン酸とPTFEあるいはポリベンゾイミダゾール、ポリスルホン等をバインダーにして製膜したもの、あるいはまた、ポーラスPTFE膜にチタン酸カリウムを充てんした膜等が開発されている。

この他に食塩電解工業で使用されて

いるペルフロロカルボン酸膜、あるいはセラミック(酸化ニッケル)膜がテストされた。

これらの材料を組み込んだテストプランの運転は、我が国では工業技術院によって昭和電工川崎工場内で六年から五十八年まで行われた。

このプランには筆者らの開発した

表面拡大ニッケル電極及びチタン酸カリウム充てんポーラスPTFE隔膜が組み込まれ、 20 kg/cm^2 、 120°C 、 40 A/dm^2 の条件下、 $200\text{ m}^2/\text{h}$ の規模で運転して、七五%の高性能が実証されている。

この他、外国ではテレダイン社(米)、ベルギー原子力研究所(ベルギー)、エレクトロライザー社(カナダ)、ブラウンボベリ社(スイス)、ノルスクヒドロ社(ノルウェー)、ルルギ社(独)、デノラ社(伊)等が高性能槽の開発を進めてゐる。

第二回 セミナー報告

セミナー等運営委員長

竹内良夫

同窓会通信—PART I—

この方式の技術的課題は、接合体の作製方法、給電体の材料及びセルの構成方式等である。

この方式の技術的課題は、接合体の作製方法、給電体の材料及びセルの構成方式等である。

同窓の皆様が、情報の交流と技術の習得のため有意義に活用され、一体感を深めて行けるのではないかと考えております。しかしこのような事業は大変な仕事で、なかなか実現できないと思いますが、そのよつた夢に向つての第一歩として価値あるセミナーを開催して行きたいと思います。

このよつた見地に立つて、第二回科学技術セミナーは昨年12月1日に、左記の諸講師の方々と内容によつて行ないました。

(1) 界面活性剤—特に分散について
第一工業製薬(株)

開発事業部開発第一部部長

岡嶋成晃氏(三八年卒)

(2) 最近の水電解技術について
大阪工業技術研究所

第五部合成無機化学研究室室長

鳥養栄一氏(二〇年卒)

(現在は退職されコンサルタント業を行つておられます)

(現在は退職されコンサルタント業を行つておられます)

(現在は退職されコンサルタント業を行つておられます)

(現在は退職されコンサルタント業を行つておられます)

(現在は退職されコンサルタント業を行つておられます)

膜に電極を接合する方法にはゼネラルエレクトリック社(米)の乾式法(触媒金属または酸化物をPTFEをバイオニアにして製膜し、イオン交換膜の両面にホットプレスで接合する)と、筆者らの開発した大工試法の湿式法(吸着、還元、成長法と称していられるメキ法で白金、ロジウム、イリジウム等の触媒金属を接合する)がある。

科学技術の進歩のはげしい今日、新らしい技術、新らしい素材が出現するたびに従来の技術が消失し、従来の素材が無視されるような時代には、その変化に対し充分な対応を誤ると、一つのプラントが、また一つの企業でさえ消失する危険があります。

この技術と情報の時代にこそ、同窓生の皆様が、日頃それぞれの業務を通して蓄積された知識と技術的経験が、個人にとつても、同窓生の皆様にとつても、大きな財産です。

この大きな財産を積み重ね、整理し、情報センターのよつたものにできれば、

接合体に通電するためには必要な給電材料は、膜の保持、気液の分配及び電流分布の均一等に適した形状をもつものが望ましく、現在は陽極側に白金メッキしたポーラスチタン材、陰極にはポーラスカーボン材が使用されている。

これらの材料を組み込んだテストプラントは、大工試(日)(三 $\frac{1}{4}$ 規模)、GE社(米)(五十六 $\frac{1}{4}$)、ブラウンボベリ(スイス)(実験セル)等で運転されている。

現段階では大工試とGE社のセルの性能はほぼ同等で一〇〇A $\frac{1}{4}$ 、八〇°Cで一、七一、八五Vと報告されている。

この水電解技術を応用して、我が国では現在小型の水素発生装置がガスクロ用に実用化されている。また、半導体工業、または発電機の冷却用にオノサイト水素発生装置として数十 $\frac{1}{4}$ のものが試作され始めている。

(3) 固体酸化物電解質水蒸気電解法

安定化ジルコニアを用いた酸素センサーが実用化されているが、これと同種の酸素イオン移動型の固体電解質(イットリヤをドープしたジルコニア)を利用する方法で、陽極にはペロブスカイト型酸化物(マンガン酸ランタン等)、陰極にはニッケルサーメット、インターコネクタには酸化マグネシウムをドープしたランタンクロマイト等が用いられる。通常これらは円筒状に一体成型され、インターコネクタで直列に接続してセルを組立てる。

電極、電解質の作製は通常プラズマスプレー法、CVU法、薄膜積層焼結法等が用いられる。この電解法は一〇〇〇°C附近で水蒸

温度での理論電解電圧は約〇・九Vで、TAS分(ΔH と ΔF の差)は熱が利用できる。

従つて実質的には電気と熱のハイブリッド法であり、熱→電気→水素の総合効率は約五〇%となつて中低温電解の場合の約三〇%に比べると有利な方式と云える。

現段階ではドルニアシステム(独)、ウエスチングハウス(米)、原子力研究所(日)大工試(日)がそれぞれ基礎研究を進めているが、ドルニアシステムのものがかなり先行しており、二〇セラからなるスタッツを作成し、九〇〇一〇〇〇°C、五〇%の条件で一、三二V、三〇A $\frac{1}{4}$ で一、〇七Vと報告されている。

この水電解技術を応用して、我が国では現在小型の水素発生装置がガスクロ用に実用化されている。また、半導体工業、または発電機の冷却用にオノサイト水素発生装置として数十 $\frac{1}{4}$ のものが試作され始めている。

しかし全体を見て未だ材料及びセル

水電解槽の陽極側で起る酸素の生成反応を、二酸化イオウあるいは臭化水素酸の酸化と入れ替えるか、あるいは石炭スラリーあるいはギ酸等を減極剤として使用しようとする試みがある。前者は電解-熱化学のハイブリッド法としてウエスチングハウス(米)やイースラ研(日)で研究されている。

この場合電解電圧は二五°C、五〇%硫酸の条件で二酸化イオウを吹き込むと理論分解電圧は〇・二九Vになる。ま

の作製技術に課題が多くスケールアップが困難な状態にある。

将来、核熱水蒸気などの安定した高熱源が確保できる時期になれば、高効率水電解法として期待できる技術である。

(4) その他の混成法

水電解槽の陽極側で起る酸素の生成

かつ反応性の良いものがあれば、水素のコストダウンが可能であり、今後の研究課題となつていて。

(20年卒、元・工業技術院大阪工業技術試験所合成無機化学研究室長、工博)

(本稿は、講演直後にご寄稿いただいたものです)

酸素減極法の方は、減極剤に安価なかつ反応性の良いものがあれば、水素のコストダウンが可能であり、今後の研究課題となつていて。

(20年卒、元・工業技術院大阪工業技術試験所合成無機化学研究室長、工博)

た臭化水素酸の電解では〇・八五Vとなりいずれもセル電圧は大きく下がる。しかし、硫酸または臭素の熱化学的再生工程を組み入れたトータルシステムとしては、かなり大がかりなプロセスになることが分る。

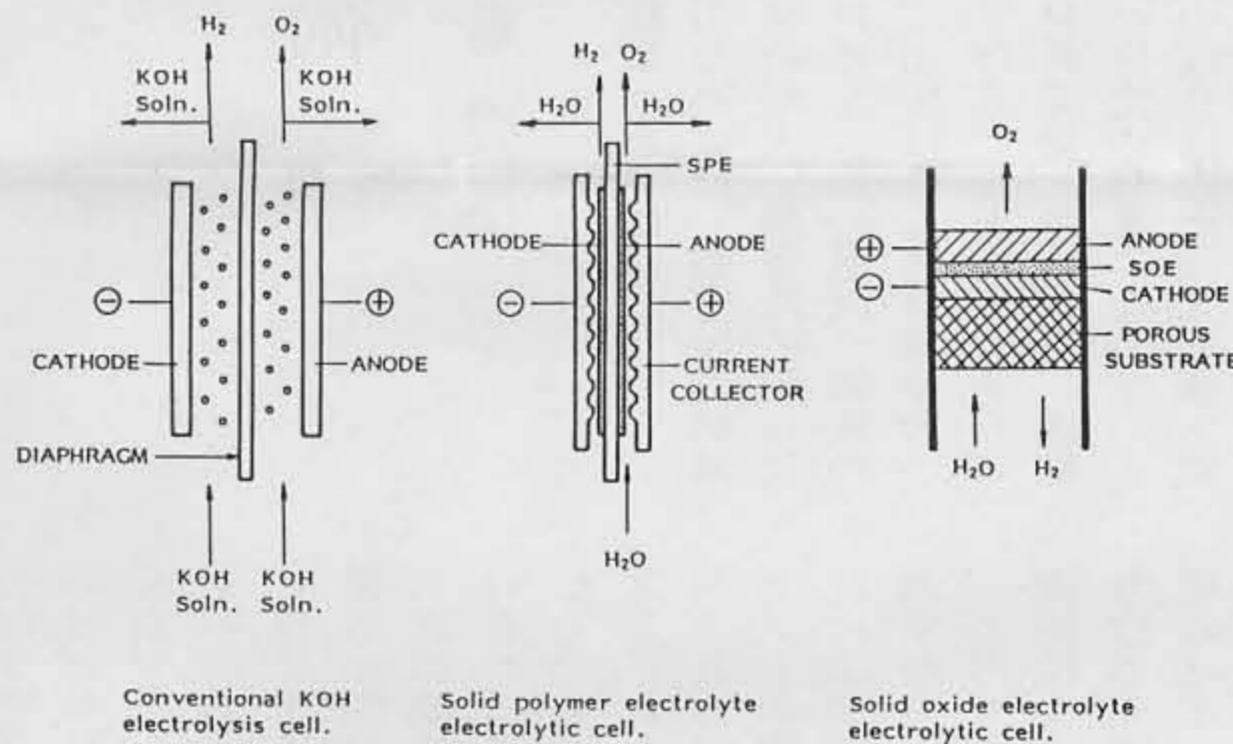


図1 各種水電解法の原理図

同窓会通信 —PART II—

各事業の委員会

昭和五十九年より、各種事業を推進するため、各委員会が設置されています。

現在活躍中の各委員会

の委員長、委員は次の方々です。(敬称略)

(1) セミナー等運営委員会

委員長・竹内良夫(28年卒)
委員・岩崎弘通(27年卒)
岡本勇三(27年卒)

八木永治(28年卒)
藤村一美(32年卒)
寺井良平(35年卒)

近藤照雄(37年卒)
本荘秀一(50年卒)

(3) 同窓会ニュース編集委員会 (庶務幹事担当)

委員長・岩崎清(23年卒)
西明和彦(61年卒)
白石晴樹(47年卒)
石田美野里(33年卒)

小林亀造(25年卒)
松田十四夫(33年卒)
白石晴樹(47年卒)

(4) 役員選考委員会

(昨年十二月に発足し、総会までご活躍いただきました。)

委員長・今達禪治(24年卒)
委員・岩橋清(24年卒)
石原進(23年卒)

竹内良夫(25年卒)
市川延繁(25年卒)

電子パーツ・電子機器及び 電気工事材料・総合卸

創社
〒543 大阪市天王寺区玉造本町13-22
TEL(06)762-3401(代)
FAX(06)762-0924

旧住所・天王寺区空堀町15の4
代表 友森晴彦(昭33年卒)
(旧姓 丸石晴彦)

水・雜感

市川延繁

行き先を思い図つて、毎日の排水に心配りをしましょと、多分誰れに頼まれたことでもなかろうに、掲載されたものと推察しているのだが、私的に作成されるのであらう新聞に書かれているのを見て、次の号には、何が書かれるのだろうかと思つと同時に、具体的な汚濁負荷を減じる手段を勧めて頂いていることに、非常に有難く感動した次第である。

かかわる仕事を長年していくと、重金属や、変異源性や、発ガン物質があるとか、ないとか……例えば、今年十月二十日の京都新聞の夕刊に「井」水を

昔、父の里こは自賛井が田の端こあ
計的に危険なのは知らないが、今少
し、関心を持たなくてはいけないと思
う時が多い。

飲まぬよう」との見出いで、トリクロロエチレン、テトラクロロエチレン、1,1,1-トリクロロエタンが、京都の井戸水の中に含まれており、全国レベルより高い汚染で深刻、といった記事を見たり読んだりすると、特に気になるからかも知れないが、この件も、元々京都では、地下水の水質はそれぞれ所有者が責任を持つ必要があり、安全の確認が（分析検査が大変なので）むつかしい面があると、水道を使用して、井戸水を使わないようにとの指導がなされていたと思うのだが、このように、見た目にわからず、飲んでもいい水だと感じられる水の、昔から良い水だと経験的によく知られているような井戸等では、どうしても使いたくなってしまうし、使用される場合があるのも当然だとも思われる。人体の凡そ3%が水で、水なしには暮せない我々にとって、それが深く健康にかかわるもの

でいたのだが、この運河は、今皆埋立てられ、道となり、車の行き交う道路になつていたから、多分下水管が埋設されていて、処理場を通じて琵琶湖に至つてゐるのであろう。

本当は、この井のように、過去の経験で判断して使用していくても、大体誤りのない環境であれば、皆の持つてゐる感覚と矛盾がなくて、誰もが安心

できると思われるから、といった状況にできる限り近づけることが、何事にでも、大切なことであろう。

次から次えと、技術が発達して、先日まで mg/l の単位で測定していたのが、精度の議論は別の話として、 ng/l 、すなわち 10^{-6} から 10^{-9} 、更に、 10^{-12} の単位のものが測定できるようになって、今まで、ある“ない”と云つた成績を見て、安全“不安全”ととらまえていた生活感覚からすると、“ない”と云つて来た単位より低い単位で、数字にてくるようになると、それが、結果的に、環境にも、或は生物体内にも存在するといった研究成果が得られるようになつて、今までの報告の“ない”はうそであつたのか、あるではないか、安全なのか、信じてよいのか、安心の理由、根拠は、と云つた具合に諸々の返答が要求されはじめる。この世界では、統計的な危険率の世界を理解しそれを感覚の中に組込んで議論できる行動できる、色々の学問分野の人々が一堂で本音の議論を、利害を超えてできることが、必要とされると思われて新しい考え方を、新しい生活習慣を生みだすようにしないと、起つている事々の軽減に通じない気がする。

今、湖沼水質保全特別措置法に基づく、湖沼水質保全計画が準備されつゝあると聞いている。琵琶湖のような閉鎖系水域では（多分地下水もそれに近いのでは：と思うのだが）汚濁の原因が、工場・家庭・農場であるとか、点源・非点源のそれ等について議論のあつた処であるが、今日となると、ありとあらゆる良いと考えられる施策の

総てを、各自最大の努力を具体的に払う必要があると云つた提案がされるだろうと思う。

トピックス その1

真空蒸着とその応用

尾池工業株 試験室長

荒本 哲

一、はじめに

真空蒸着法は真空中で金属を蒸発源で加熱融解して、蒸発した金属分子や原子が他の気体分子に邪魔されることなく直進させプラスチックフィルム表面に付着させ金属膜を形成させる方法である。

真空蒸着装置にはバッチ式と連続巻取式がある。

尾池工業株では、昭和三十一年にマイラー、セロファンなどの長尺フィルムの連続巻取式蒸着機を設置し、金銀糸の金属膜形成に用いたのが国内最初である。

二、連続巻取式真空蒸着装置について

図-1は二チャンバー方式で、真空槽が二室に分離され、上部の室はフィルムの巻出しと、巻取り装置が設けられ、下室は蒸発源とその加熱装置になつてある。真空度は上室が 1×10^{-5} Torrぐらいい、下室は 2×10^{-5} Torr(2.5×10^{-5} Pa)以下になつてある。上室ではフィルム表面に付着したガス分を取り除き、フィルムは上室より冷却ドライムを介して下室スリットを通じて蒸着時のみ下室に入るため、フィルムからのガス放出の悪影響を最小限に抑えて蒸着することができる。このような装置のためフィルムに2%くらいの水分を含んでいても

四、真空蒸着の応用

真空蒸着法の特長は、広幅長尺のペースフィルム表面に金属膜の形成が容易なことである。その応用としては、ベースフィルムの特性と、蒸着金属固有の特性と先に述べた膜厚の厚薄による効果、コーティング樹脂、接着剤な

蒸着は可能になる。

○○ mm幅程度では一回の蒸着で現在長いもので四万m程度が可能である。ポリエステルフィルムのAl蒸着では、蒸発源の温度一四五〇°C程度、蒸着速度は $2 \sim 8.5 \text{ m/sec}$ 、蒸着膜厚は約600 A。(Al箔の約 $1/100 \sim 1/200$ の厚さ)

蒸着金属としては、Al、Au、Pt、Cr、Znなどが一般に使用されている。

素材フィルムとしては、ポリエチレン、ナイロン、無可塑塩化ビニル、ポリカーボネート、セロハン、グラシン、洋紙、和紙、織編物地、などが用いられる。

尾池工業株では、昭和三十一年にマイラー、セロファンなどの長尺フィルムの連続巻取式蒸着機を設置し、金銀糸の金属膜形成に用いたのが国内最初である。

〈付記〉

真空蒸着を応用した尾池工業株の主製品

(1) 金銀糸関係

ソフト(メタリックヤーン)(ポリエス

テルフィルムのアルミ蒸着品)ソ

フト粉(まがい)(ポリエスチルフィ

ルムの純銀蒸着品)新粉(しんまが

い)(和紙の純銀蒸着品)本金製品(純

(2) 金属箔、金属粉関係

高砂箔(純銀、アルミ蒸着品)エルジ

ー(純銀、アルミ蒸着粉製品)

サンライトホイル(転写箔)関係

(3) スタンピングホイル(転写箔)関係

サンライトホイル(感熱性アルミ蒸

(4) 蒸着その他の加工製品

サンラック(高周波ウエルダー加工

どの選択と組合せによつてその応用分野は広い。真空蒸着の主な応用分野を表-1に示す。尚付記として尾池工業株の主製品を記し真空蒸着の応用分野の参考の一助になれば幸いと思います。

五、おわりに

フィルムや紙の蒸着製品は、省エネルギー省資源の面からもますますその用途を拡大するものと考えられる。また、真空を利用した成膜技術で、イオシブレーディングや、スパッタリング法などの連続巻取装置が開発され、真空蒸着法で困難であった金属や、合金、多層膜などの成膜に新たな用途が拡大され、我が社ではエレクトロニック、ソーラ関係の素材を研究開発中です。

表-1 真空蒸着の主な応用分野

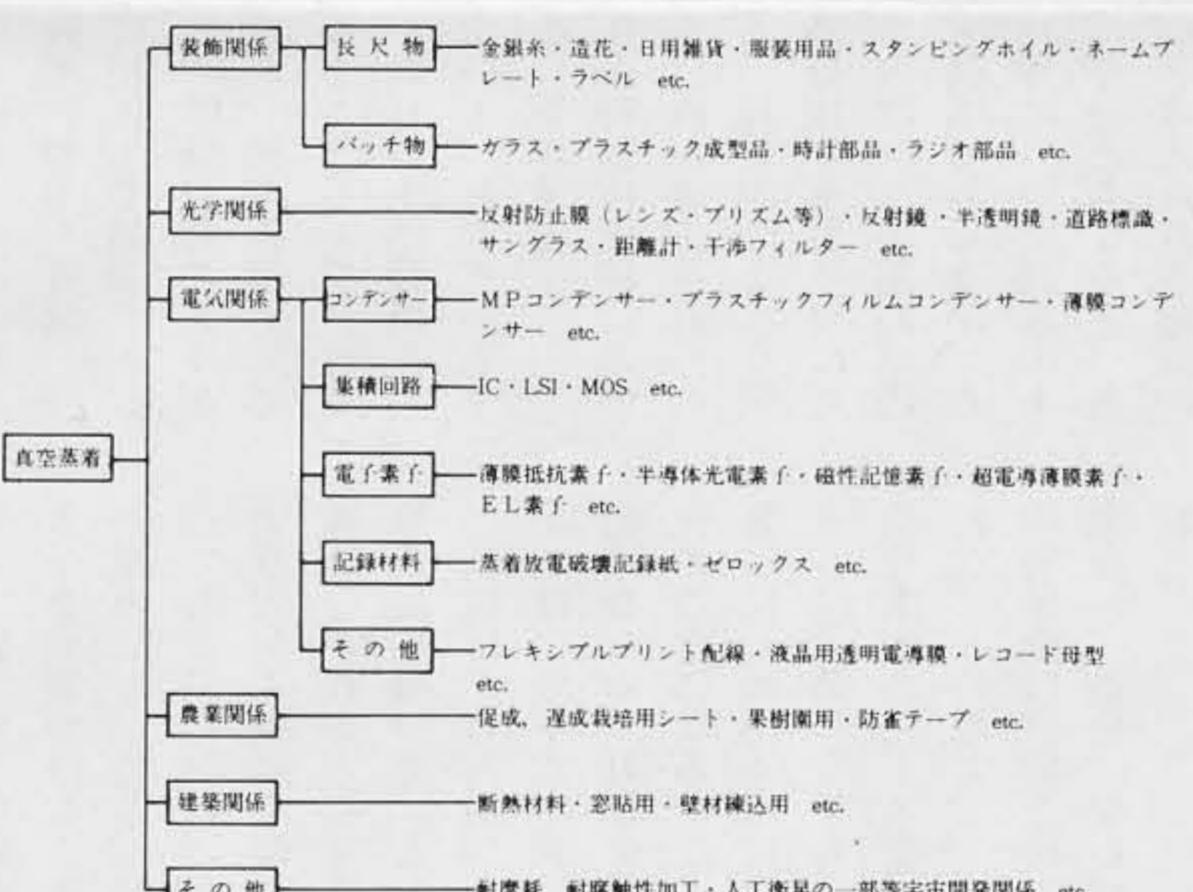
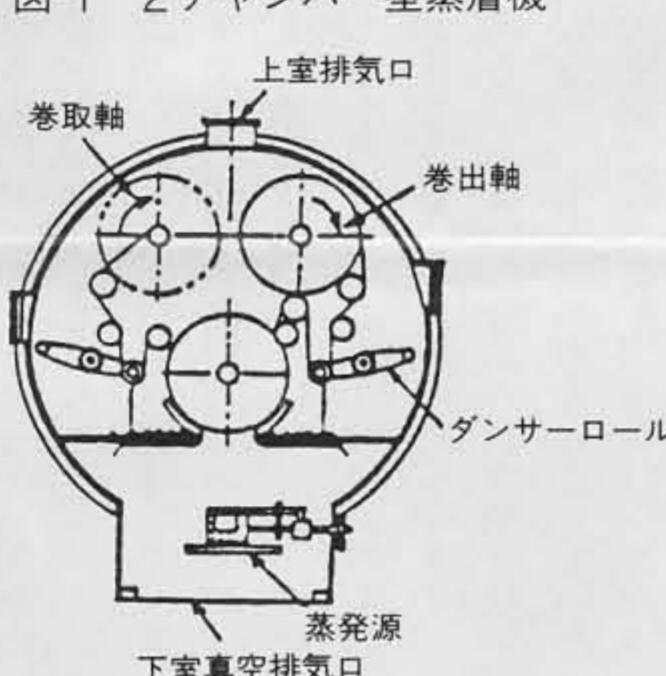


図-1 2チャンバー型蒸着機



バーソナル広告募集について

二、「バーソナル広告」の募集

①大きさ…一件につき巾約7・5 cm、縦4・5 cmの長方形

②内容・形式・自由(本号の記載例を参考にして下さい。)

③字体・指定可。但し、指定書体・マークがあれば同封下さい。

④広告代…一件一万円、但し、支払いは個人・企業別を問いません。

一、送付先及び連絡先…立命館大学

化学科同窓会事務局宛
内線・松田十四夫(三六四一)
白石晴樹(三六三六)

岡田 豊(三六九六)

事務局(三六四五)

トピックス その2 有機発泡剤とその応用

永和化成工業㈱

奥瀬 和男

(33年卒)

我々の周囲には、"泡"を利用したものが多く見られる。炭酸飲料を飲み、パンや洋菓子を食べ、靴を履き、椅子に座り、ベッドで寝る。これらの口当たり、肌触りの良さは、いざれも"泡"による恩恵にほかならない。

★発泡剤の種類及び発泡体

発泡体は、天然の含泡物であるコルクやバルサ材あるいは海綿等の代替として開発されて来た。

最初、一九二〇年代に硬質及び軟質ゴムの発泡体が開発され、一九四〇年代にP.S.フォーム、硬質ウレタンフォームが企業化された。

その後、P.V.C.、P.E.、軟質ウレターン、P.P.、シリコーン等、ほとんどのプラスチックが発泡化され、最近では変性P.P.O.、P.C.等のエンジニアリングプラスチック、さらにF.R.P.の発泡研究が盛んである。

さて、発泡体を製法別に見ると次の種類に分類出来る。

発泡剤分解法、溶剤気散法、化学反応法、気体混入法、溶出法。

有機発泡剤はこれ等製法の中の発泡剤分解法の主原料として利用されている。

ここで、その内の汎用有機発泡剤を紹介する。

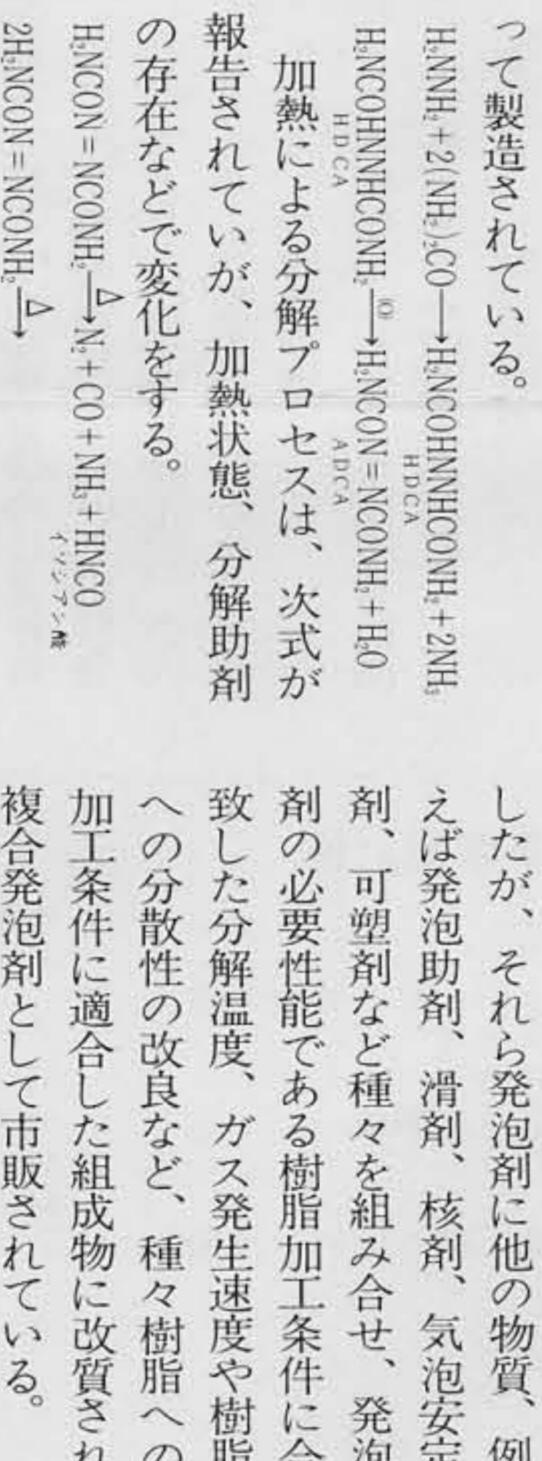
表 汎用有機発泡剤

| 化 学 名 | 構 造 式 | 分解温度(℃) 発生ガス量(%) | 性 状・特 徴 | 対 象 樹 脂 |
|--|--|---------------------|---|------------------------------------|
| アゾジカルボンアミド (A D C A) | $\text{H}_2\text{N}-\overset{\text{O}}{\underset{\text{O}}{\text{C}}}-\text{N}=\text{N}-\overset{\text{O}}{\underset{\text{O}}{\text{C}}}-\text{NH}_2$ | 200~210 200~230 | ・黄褐色粉末 ・樹脂、ゴムの汎用発泡剤 ・ガス発生量が多く、白色の ・助剤により分解温度調節可 | PVC PEABS PS |
| ジニトロソベンタメチレンテ トラミン (D P T) | $\text{CH}_2-\overset{\text{O}}{\underset{\text{N}}{\text{C}}}(\text{NO}_2)-\text{CH}_2-\overset{\text{O}}{\underset{\text{N}}{\text{C}}}(\text{NO}_2)-\text{CH}_2-\overset{\text{O}}{\underset{\text{N}}{\text{C}}}(\text{NO}_2)-\text{CH}_2$ | 200~205 240 | ・淡黄色微粉末 ・ガス量多く、発泡力強い ・助剤により分解温度調節可 ・分解促進上可 ・発生ガス、空素 | 天然ゴム SBR CR EVA |
| p,p'-オキシビス(ベンゼン スルホニルヒドリジド (OB SH) | $\text{O}-\text{C}_6\text{H}_4-\text{SO}_2\text{NHNH}_2$ | 155~161 125 | ・白色微粉末 ・低温分解型発泡剤として有 用 ・発生ガス、空素 ・無毒無臭、無汚染 | L D P E PVC CR EPDM PS |
| p-トルエンスルホニルヒド ラジド (T S H) | $\text{CH}_3-\text{C}_6\text{H}_4-\text{SO}_2\text{NHNH}_2$ | 103~111 108~124 | ・白色微粉末 ・低温分解型発泡剤 ・発生ガス空素 ・ゴム用発泡剤、助剤不要 | 天然ゴム SBR |
| アセトニ-p-トルエンスルホ ニルヒドラゾン | $\text{CH}_3-\text{C}_6\text{H}_4-\text{SO}_2\text{N}-\overset{\text{H}}{\underset{\text{C}_2\text{H}_5}{\text{N}}}=\overset{\text{CH}_3}{\text{C}}-\text{CH}_3$ | 134~146 68~78 | ・白色微粉末 ・ゴム用発泡剤でT S Hより 分解温度高 ・ゴムの加硫同時発泡に最適 ・吸収性少ない | 天然ゴム SBR |

発泡剤の製法及び分解機構の一例

アゾジカルボンアミド、(A D C A)

アゾジカルボンアミドは有機発泡剤の中で最も有用なものであり、その製法はヒドラジンと尿素の反応で生成する中間生成物、ヒドラゾジカルボンアミド(H.D.C.A.)を酸化する」とによつて製造されている。



以上、汎用有機発泡剤の一部を紹介したが、それら発泡剤に他の物質、例えば発泡助剤、滑剤、核剤、気泡安定剤、可塑剤など種々を組み合せ、発泡剤の必要性能である樹脂加工条件に合致した分解温度、ガス発生速度や樹脂への分散性の改良など、種々樹脂への複合発泡剤として市販されている。

最後に、プラスチック製品のうち、壁紙、クッション用フロア、そして塩ビレザー張りのソファ、テレビ(テレビのキャビネットも発泡体)、冷蔵庫(内面の断熱材)等、風呂に入れれば、バスタブ、バスマット、戸外に出てドライプともなれば、発泡体が随所に使われていると言つても過言でない乗用車、レジャーでは、ウエストスース、サーフボード、ジョギングシューズ、これ等はすべて発泡製品である。

最近の開発方向は、先端技術分野の素材の一つ、エンジニアリングプラスチックスによる金属の代替があげられ、すでに自動車、OA機器部品への進出が目覚ましく、これらの肉厚成形品の低発泡化(軽量化)、引け防止には発泡剤の利用は必須事項になつていています。

次号(昭和六十二年八月発行予定、発行部数約六千部)の原稿を次の要領で募集しますので、ご協力を願います。

同窓会「ユース用原稿の募集について

1、「会員のページ」、「トピックス」欄の原稿募集

①一件 二千字程度

②「会員のページ」欄は、随想、提案のよつた内容、「トピックス」欄は、製品・技術紹介的な内容を求めてます。

③募集〆切は、六十二年七月上旬

なお、事前に事務局にご連絡下さい。

ズの高まりに対応するため、発泡剤メーカー各社はその開発を進めているが、即存の汎用発泡剤、例えば、アゾジカルボンアミドの発泡剤としての中広い機能に匹敵する様な高温分解形発泡剤はまだ開発されていない。

目的とする発泡倍率、ガス組成、分散性、レートアウト、臭気、汚染性、毒性等について、その特性をチェックして使用しなければならない。

★発泡剤利用製品とそれらの開発状況

昭和六十年のプラスチック製品の生産見込み四三九万トンのうち、発泡製品は約七%の三十万トンと推定されており、身の回りのプラスチック製品のかなりのものが発泡されている状態にあると言える。

住宅を見ても、ケミカルエンボスの壁紙、クッション用フロア、そして塩ビレザー張りのソファ、テレビ(テレビのキャビネットも発泡体)、冷蔵庫(内面の断熱材)等、風呂に入れれば、バスタブ、バスマット、戸外に出てドライプともなれば、発泡体が随所に使われていると言つても過言でない乗用車、レジャーでは、ウエストスース、サーフボード、ジョギングシューズ、これ等はすべて発泡製品である。

最後に、プラスチック製品のうち、壁紙、クッション用フロア、そして塩ビレザー張りのソファ、テレビ(テレビのキャビネットも発泡体)、冷蔵庫(内面の断熱材)等、風呂に入れれば、バスタブ、バスマット、戸外に出てドライプともなれば、発泡体が随所に使われていると言つても過言でない乗用車、レジャーでは、ウエストスース、サーフボード、ジョギングシューズ、これ等はすべて発泡製品である。

最近の開発方向は、先端技術分野の素材の一つ、エンジニアリングプラスチックスによる金属の代替があげられ、すでに自動車、OA機器部品への進出が目覚ましく、これらの肉厚成形品の低発泡化(軽量化)、引け防止には発泡剤の利用は必須事項になつていています。

次号(昭和六十二年八月発行予定、発行部数約六千部)の原稿を次の要領で募集しますので、ご協力を願います。

1、「会員のページ」、「トピックス」欄の原稿募集

①一件 二千字程度

②「会員のページ」欄は、随想、提案のよつた内容、「トピックス」欄は、製品・技術紹介的な内容を求めてます。

③募集〆切は、六十二年七月上旬

なお、事前に事務局にご連絡下さい。

